



CLIMATIZZATORI
COMMERCIAL FLEX LINE



baltur



COMMERCIAL FLEX LINE

Garantiamo
il benessere di tutti,
anche in grandi ambienti





UNITÀ ESTERNA UNIVERSALE



COMMERCIAL FLEX LINE MASSIMA FLESSIBILITÀ

Tutta la flessibilità e la tecnologia applicata anche ad una linea di prodotto dedicata ad applicazioni di tipo terziario (negozi, uffici, sale riunioni, ristoranti ecc.), dove la prestazione è assolutamente fondamentale per comfort e risparmio energetico.

Questa linea di prodotto comprende tre diverse tipologie di unità interne, che condividono la stessa versione di unità esterna, oggi dotata della miglior tecnologia presente sul mercato.





UNITÀ INTERNA BSC

- Design di nuova concezione “slim” (altezza max 25 cm).
- Turbo ventilatore gestito da INVERTER.
- Regolazione del flusso d’aria tramite alette orizzontali motorizzate orientabili da telecomando.
- Filtro purificatore (estraibile e facilmente lavabile).
- Facile accesso per ispezione e manutenzione ai componenti principali.
- Telecomando a raggi infrarossi.
- Timer accensione/spegnimento, programmabile tramite telecomando.
- Quattro modi operativi disponibili (Raffreddamento, Riscaldamento, Dry, Auto).
- Funzione HOT START.
- Auto – diagnostica computerizzata.



UNITÀ ESTERNA BC

- Dimensioni contenute.
- Refrigeratore R410A.
- Ventilatore elicoidale gestito da INVERTER.
- Controllo della capacità frigorifera con Valvole Espansione Elettroniche.
- Compressore ad alta efficienza gestito da INVERTER.
- Auto – diagnostica computerizzata.
- Sistema di sbrinamento intelligente.

SERIE A "CASSETTA" DATI E PRESTAZIONI

MODELLO UNITÀ INTERNA			BSC 50 SRCI2	BSC 70 SRCI2	BSC 90 SRCI2
SEER			6,3	6,1	6,1
Classe energetica RAFFREDDAMENTO			A++	A++	A++
SCOP			4	4	4
Classe energetica RISCALDAMENTO			A+	A+	A+
Raffreddamento	Resa	kW	5,28	7,03	10,55
		BTU/h	18000	24000	36000
	Assorbimento	kW	1,69	2,17	4,06
		Corrente assorbita	A	7,7	9,9
Riscaldamento	Resa	kW	5,67	7,03	11,13
		BTU/h	19000	24000	38000
	Assorbimento	bThu	1,46	1,90	3,09
		Corrente assorbita	A	6,7	8,7
Portata aria unità interna (Max/Med/Min)		m³/h	1000/800/700	1450/1250/1100	1900/1750/1460
Potenza sonora unità interna (Max)		dB(A)	56	61	61
Unità interna	Dimensioni nette CORPO (L x P x H)	mm	840x840x205	840x840x245	840x840x245
	Dimensioni con imballo CORPO (L x P x H)	mm	900x900x217	900x900x257	900x900x257
	Dimensioni nette PANN. (L x P x H)	mm	950x950x55	950x950x55	950x950x55
	Dimensioni con imballo PANN. (L x P x H)	mm	1035x1035x90	1035x1035x90	1035x1035x90
	Peso netto/Peso con imballo (CORPO)	kg	2,3/25	24/28	24/28
	Peso netto/Peso con imballo (PANNELLO)	kg	5/8	5/8	5/8
Temperature di funzionamento	Interna (raffredd./ riscaldam.)	°C	≥17/≤30	≥17/≤30	≥17/≤30

MODELLO UNITÀ ESTERNA			BC 50 RCI2	BC 70 RCI2	BC 90 RCI2
Compressore	Tipo		ROTATIVO	ROTATIVO	ROTATIVO
Portata aria unità esterna		m³/h	2100	4300	4300
Potenza sonora unità esterna (Max)		dB(A)	56,5	62	62
Unità esterna	Dimensioni nette (L x P x H)	mm	800x333x554	946x410x810	946x410x810
	Dimensioni con imballo (L x P x H)	mm	920x390x615	1090x500x865	1090x500x865
	Peso netto/Peso con imballo	Kg	35.5/38.4	70.5/76.1	78.9/83.9
Tipo di refrigerante/quantità		-/Kg	R410A/1,8	R410A/2,2	R410A/2,7
Tubazioni frigorifere	Lato liquido / Lato gas	mm (pollici)	∅6.35/∅12.7(1/4"/1/2")	∅9.52/∅15.9(3/8"/5/8")	∅9.52/∅15.9(3/8"/5/8")
	Max lunghezza di splittaggio	m	30	65	65
	Massimo dislivello di splittaggio	m	20	30	30
Alimentazione		Ph-V-Hz	220~240-1-50	220~240-1-50	380~415-3-50
Temperature di funzionamento	Esterna (raffredd./ riscaldam.)	°C	-15~50	-15~50	-15~50



COMMERCIAL FLEX LINE

Il clima giusto su reti aerauliche.



RA10A



ERP

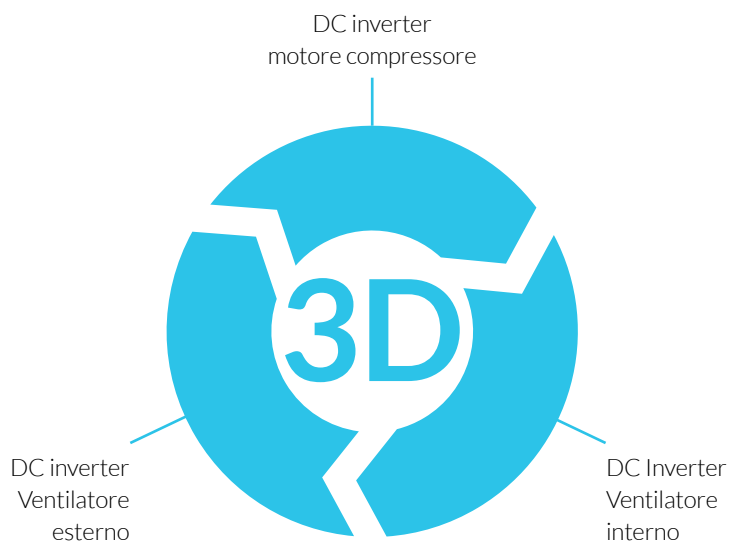


DC INVERTER





TECNOLOGIA DC INVERTER 3D



LA SERIE “CANALIZZABILE”

Progettata per accoppiamento con reti aerauliche al servizio di realtà multi-ambiente.

Unità ESTERNA flessibile e universale

- Prestazione.
- Risparmio energetico.
- Grande flessibilità
(lunghezze di splittaggio da 30 a 65mt).
- Basso livello sonoro esterno.



Unità INTERNA

- Nuovo sistema di gestione dell'aria trattata (+6% di resa).
- Maggior flessibilità d'installazione (Aumento della prevalenza ventilatore).



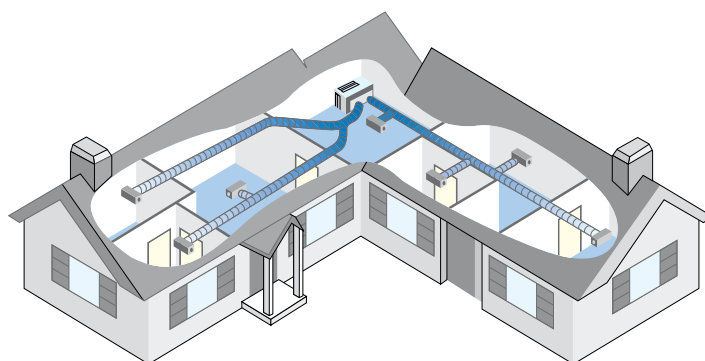
UNITÀ INTERNA BSD

- Compatta.
- Ventilatore ad elevata prevalenza gestito da INVERTER
- Facile accesso per ispezione e manutenzione ai componenti principali.
- Telecomando a raggi infrarossi.
- Timer accensione/spegnimento, programmabile tramite telecomando.
- Quattro modi operativi disponibili (Raffreddamento, Riscaldamento, Dry, Auto).
- Funzione HOT START.
- Auto - diagnostica computerizzata.
- Timer accensione/spegnimento, programmabile tramite telecomando.
- Funzione SLEEP.
- Autodiagnostica avanzata.
- Funzione DRY.
- Funzione AUTO.
- Funzione HOT START.



UNITÀ ESTERNA BC

- Dimensioni contenute.
- Refrigeratore R410A.
- Ventilatore elicoidale gestito da INVERTER.
- Controllo della capacità frigorifera con Valvole Espansione Elettroniche.
- Compressore ad alta efficienza gestito da INVERTER.
- Auto - diagnostica computerizzata.
- Sistema di sbrinamento intelligente.



SERIE "CANALIZZABILE" DATI E PRESTAZIONI

MODELLO UNITÀ INTERNA			BSD 50 RC12	BSD 70 RC12	BSD 90 RC12	
SEER			6,5	6,1	6,1	
Classe energetica RAFFREDDAMENTO			A++	A++	A++	
SCOP			4	4	4	
Classe energetica RISCALDAMENTO			A+	A+	A	
Raffreddamento	Resa	kW	5,28	7,30	10,55	
		BTU/h	18000	24000	36000	
	Assorbimento	kW	1,69	2,29	3,97	
	Corrente assorbita	A	7,7	10,4	6,80	
Riscaldamento	Resa	kW	5,67	7,03	11,13	
		BTU/h	1,46	1,90	2,92	
	Assorbimento	kW	17200	19264	36120	
	Corrente assorbita	A	6,70	8,70	5	
Portata aria unità interna (Max/Med/Min)		m³/h	1050/900/780	1360/1200/970	1750/1500/1280	
Prevalenza intervallo massima utile		Pa	0-100	0-100	0-100	
Potenza sonora unità interna (Max)		dB(A)	58	62	61	
Unità interna	Dimensioni nette (L x P x H)	mm	920x635x270	920x635x270	1200x865x300	
	Dimensioni con imballo (L x P x H)	mm	1150x655x350	1150x655x350	1405x920x373	
	Peso netto/Peso con imballo	Kg	26,9/31,5	28/31,5	45/53	
Diametro scarico condensa		mm	ODØ25	ODØ25	ODØ25	
Temperature di funzionamento		Interna (raffredd./riscaldam.)	°C	≥17/≤30	≥17/≤30	≥17/≤30

MODELLO UNITÀ ESTERNA			BC 50 RC12	BC 70 RC12	BC 90 RC12	
Compressore	Tipo		ROTATIVO	ROTATIVO	ROTATIVO	
Portata aria unità esterna		m³/h	2100	4300	4300	
Potenza sonora unità interna (Max)		dB(A)	56,5	62	62	
Unità esterna	Dimensioni nette (L x P x H)	mm	800x333x554	946x410x810	946x410x810	
	Dimensioni con imballo (L x P x H)	mm	920x390x615	1090x500x865	1090x500x865	
	Peso netto/Peso con imballo	Kg	35,5/38,4	70,5/76,1	78,9/83,9	
Tipo di refrigerante/quantità		-/Kg	R410A/1,8	R410A/3,65	R410A/3,2	
Tubazioni frigorifere	Lato liquido / Lato gas	mm (pollici)	Ø6.35/Ø12.7(1/4"/1/2")	Ø9.52/Ø15.9(3/8"/5/8")	Ø9.52/Ø15.9(3/8"/5/8")	
	Max lunghezza di splittaggio	m	30	65	65	
	Massimo dislivello di splittaggio	m	20	30	30	
Alimentazione		Ph-V-Hz	220~240-1-50	220~240-1-50	380~415-3-50	
Temperature di funzionamento		Interna (raffredd./riscaldam.)	°C	-15~50	-15~50	-15~50



COMMERCIAL FLEX LINE

Massimo comfort in qualsiasi posizione.



RA10A



ERP

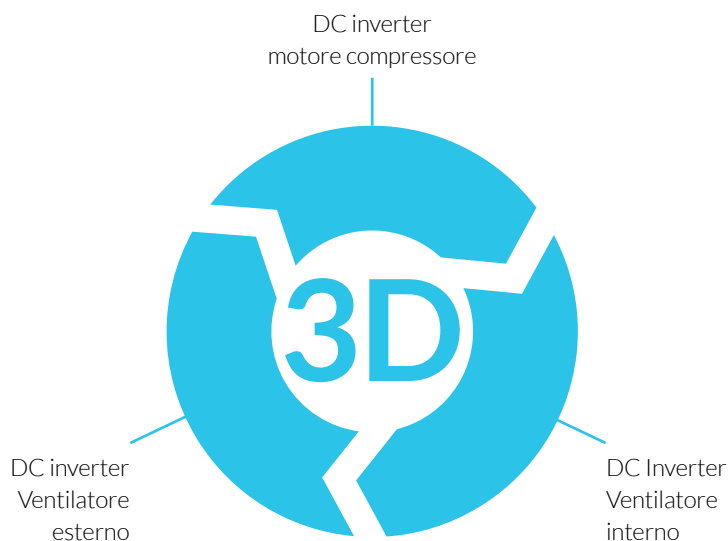


DC INVERTER





TECNOLOGIA DC INVERTER 3D



LA SERIE A “SOFFITTO/PAVIMENTO”

Massima espressione di versatilità, utilizzabile per soddisfare ambienti dove è necessaria la distribuzione dell'aria dal basso (mansarde, verande ecc.), oppure in strutture dove è fondamentale aver un lancio d'aria a lunga gettata.



Unità ESTERNA flessibile e universale

- Prestazione.
- Grande flessibilità
(lunghezze di splittaggio da 30 a 65mt).
- Basso livello sonoro esterno.

Unità INTERNA

- Compatta, adeguata ad ogni ambiente.
- Garantisce il massimo comfort in ambiente.
- Estremamente versatile.



UNITÀ INTERNA **BSX**

- Nuovo design.
- Ventilatore centrifugo gestito da INVERTER.
- Doppia regolazione del flusso d'aria tramite due alette verticali e alette orizzontali motorizzate, tutte orientabili da telecomando.
- Filtri purificatori (estraibili e facilmente lavabili).
- Telecomando a raggi infrarossi.
- Quattro modi operativi disponibili (Raffreddamento, Riscaldamento, Dry, Auto).
- Funzione HOT START (pompe di calore).
- Timer accensione/spegnimento, programmabile tramite telecomando
- Auto – diagnostica computerizzata.

UNITÀ ESTERNA **BC**

- Dimensioni contenute.
- Refrigeratore R410A.
- Ventilatore elicoidale gestito da INVERTER.
- Controllo della capacità frigorifera con Valvole Espansione Elettroniche.
- Compressore ad alta efficienza gestito da INVERTER.
- Auto – diagnostica computerizzata.
- Sistema di sbrinamento intelligente.

SERIE "A SOFFITTO/PAVIMENTO" DATI E PRESTAZIONI

MODELLO UNITÀ INTERNA			BSX 50 RC12	BSX 70 RC12	BSX 90 RC12
SEER			5,3	7,1	6,1
Classe energetica RAFFREDDAMENTO			A++	A++	A++
SCOP			4	4	4
Classe energetica RISCALDAMENTO			A+	A+	A+
Raffreddamento	Resa	kW	5,28	7,03	10550
		BTU/h	18000	24000	36000
	Assorbimento	kW	1,63	2,29	4,06
	Corrente assorbita	A	7,5	10,4	7
Riscaldamento	Resa	kW	5,67	7,03	11130
		BTU/h	19000	24000	38000
	Assorbimento	kW	1,46	1,90	2,99
	Corrente assorbita	A	6,7	8,7	5,2
Portata aria unità interna (Max/Med/Min)		m³/h	900/800/700	1180/1050/850	2048/1767/1403
Potenza sonora unità interna (Max)		dB(A)	65	65	67
Unità interna	Dimensioni nette (L x P x H)	mm	1068x675x235	1068x675x235	1650x675x235
	Dimensioni con imballo (L x P x H)	mm	1145x755x313	1145x755x313	1725x755x313
	Peso netto/Peso con imballo	Kg	25.8/30.6	25/30	40.3/46.9
Diametro scarico condensa		mm	ODØ25	ODØ25	ODØ25
Temperature di funzionamento		Interna (raffredd./riscaldam.)	°C	≥17/≤30	≥17/≤30

MODELLO UNITÀ ESTERNA			BC 50 RC12	BC 70 RC12	BC 90 RC12
Compressore	Tipo		ROTATIVO	ROTATIVO	ROTATIVO
Portata aria unità esterna		/h	2100	4300	4300
Potenza sonora unità esterna (Max)		dB(A)	56,5	62	62
Unità esterna	Dimensioni nette (L x P x H)	mm	800x333x554	946x410x810	946x410x810
	Dimensioni con imballo (L x P x H)	mm	920x390x615	1090x500x865	1090x500x865
	Peso netto/Peso con imballo	Kg	35.5/38.4	70.5/76.1	78.9/83.9
Tipo di refrigerante/quantità		-/Kg	R410A/1,78	R410A/3,65	R410A/3,2
Tubazioni frigorifere	Lato liquido / Lato gas	mm (pollici)	Ø6.35/Ø12.7(1/4"/1/2")	Ø9.52/Ø15.9(3/8"/5/8")	Ø9.52/Ø15.9(3/8"/5/8")
	Max lunghezza di splittaggio	m	30	65	65
	Massimo dislivello di splittaggio	m	20	30	30
Alimentazione		Ph-V-Hz	220~240-1-50	220~240-1-50	380~415-3-50
Temperature di funzionamento		Esterna (raffredd./riscaldam.)	°C	-15~50	-15~50

**PRESTAZIONI SISTEMA CON UNITA' A "CASSETTA"**

POTENZIALITÀ		MODELLO	CODICE	ASSORBIMENTO		SEER	SCOP	CLASSE ENERGETICA*	
Raff. KW	Risc. KW			Raff. KW	Risc. KW			Raff.	Risc.
5,28	5,67	BSC 50 SRCI2	95000710	1,69	1,46	6,30	4,00	A++	A+
		BC 50 RCI2	95001033						
7,03	7,03	BSC 70 SRCI2	95000711	2,17	1,90	6,10	4,00	A++	A+
		BC 70 RCI2	95001034						
10,55	11,13	BSC 90 SRCI2	95000712	4,06	3,09	6,10	4,00	A++	A+
		BC 90 RCI2	95001035						

Caratteristiche specifiche unità interna BSC

- Design di nuova concezione "slim" (altezza max 25 cm).
- Turbo ventilatore gestito da INVERTER.
- Regolazione del flusso d'aria tramite alette orizzontali motorizzate orientabili da telecomando.
- Filtro purificatore (estraibile e facilmente lavabile).
- Facile accesso per ispezione e manutenzione ai componenti principali.

- Telecomando a raggi infrarossi.
- Timer accensione/spengimento , programmabile tramite telecomando.
- Quattro modi operativi disponibili (Raffreddamento, Riscaldamento, Dry, Auto).
- Funzione HOT START.
- Auto - diagnostica computerizzata.
- Secondo 626/2011

PRESTAZIONI SISTEMA CON UNITA' "CANALIZZABILE"

POTENZIALITÀ		MODELLO	CODICE	ASSORBIMENTO		SEER	SCOP	CLASSE ENERGETICA*	
Raff. KW	Risc. KW			Raff. KW	Risc. KW			Raff.	Risc.
5,28	5,67	BSD 50 RCI2	95000810	1,69	1,46	6,50	4,00	A++	A+
		BC 50 RCI2	95001033						
7,03	7,03	BSD 70 RCI2	95000811	2,29	1,90	6,10	4,00	A++	A+
		BC 70 RCI2	95001034						
10,55	11,13	BSD 90 RCI2	95000812	3,97	2,92	6,10	4,00	A++	A+
		BC 90 RCI2	95001035						

Unità interna BSD

- Dimensioni contenute.
- Ventilatore ad elevata prevalenza gestito da INVERTER (70 Pa mod. 50-70 e 80 Pa per mod. 90).
- Facile accesso per ispezione e manutenzione ai componenti.
- Telecomando a raggi infrarossi.

- Quattro modi operativi disponibili (Raffreddamento, Riscaldamento, Dry, Auto).
- Funzione HOT START.
- Timer accensione/spengimento , programmabile tramite telecomando.
- Auto - diagnostica computerizzata.
- Secondo 626/2011



PRESTAZIONI SISTEMA CON UNITA' A "SOFFIETTO/PAVIMENTO"

POTENZIALITÀ		MODELLO	CODICE	ASSORBIMENTO		SEER	SCOP	CLASSE ENERGETICA*	
Raff. KW	Risc. KW			Raff. KW	Risc. KW			Raff.	Risc.
5,28	5,68	BSX 50 RCI2	95000910	1,63	1,46	6,50	4,00	A++	A+
		BC 50 RCI2	95001033						
7,03	7,03	BSX 70 RCI2	95000911	2,29	1,90	6,10	4,00	A++	A+
		BC 70 RCI2	95001034						
10,55	11,13	BSX 90 RCI2	95000912	4,06	2,99	6,10	4,00	A++	A+
		BC 90 RCI2	95001035						

Unità interna BSX

- Nuovo design.
- Ventilatore centrifugo gestito da INVERTER.
- Doppia regolazione del flusso d'aria tramite due alette verticali e alette orizzontali motorizzate, tutte orientabili da telecomando.
- Filtri purificatori (estraibili e facilmente lavabili).
- Telecomando a raggi infrarossi.
- Quattro modi operativi disponibili (Raffreddamento, Riscaldamento, Dry, Auto).
- Funzione HOT START (pompe di calore).
- Timer accensione/spegnimento, programmabile tramite telecomando
- Auto - diagnostica computerizzata.
- Secondo 626/2011



baltur

Baltur S.p.A.

Via Ferrarese, 10 - 44042 Cento (FE) - Italy
Tel. 051 684.37.11 - Fax 051 685.75.27/28
info@baltur.it

Cod. 0001003048 - Rev. 3 - Ediz. 06/2016 - 2.000 SATE

NUMERO VERDE
800 335533

www.baltur.com

I dati riportati
su questo catalogo
sono da ritenersi indicativi
e non impegnativi;
Baltur si riserva la facoltà
di apportare modifiche
senza obbligo di preavviso.