

HMI

Pompa di calore reversibile, Aria/Acqua per installazione da esterno
Compressore inverter, scambiatore a piastre e ventilatore DC Brushless
Potenza frigorifera 3,00 - 13,00 kW
Potenza termica 4,00 - 15,50 kW



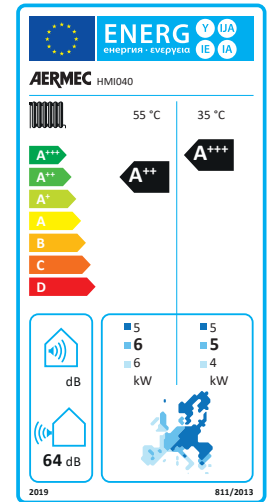
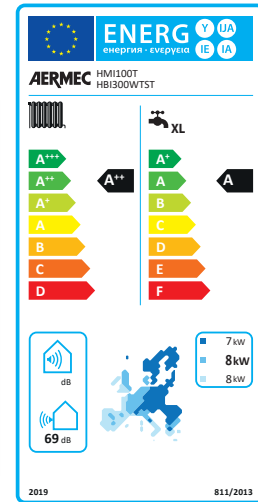
Per sapere quali modelli rientrano nella detrazione fiscale, o nel conto termico, fare riferimento alle liste pubblicate nel sito www.aermec.it



HMI



HBI_WT / WTS
WTT / WTST
(Accessori)



- **PRODUZIONE ACQUA CALDA FINO A 60 °C**
- **PRODUZIONE ACQUA CALDA SANITARIA CON TEMPERATURE ESTERNE DA -25°C A 48°C**
- **FACILITÀ E RAPIDITÀ D'INSTALLAZIONE**

Caratteristiche

Pompa di calore reversibile da esterno per impianti di climatizzazione dove oltre al raffrescamento degli ambienti è richiesta acqua calda ad alta temperatura per il riscaldamento o per la produzione di acqua calda sanitaria (se abbinata agli accessori dedicati HBI_WT) in ogni stagione in modo efficiente e sostenibile.

HMI è progettato per rispondere alle esigenze del mercato delle nuove costruzioni e di quello delle ristrutturazioni, **in sostituzione o in affiancamento delle caldaie convenzionali.**

Può essere abbinato a sistemi di emissione a basse temperature come riscaldamento a pavimento o ventilconvettori ma anche ai più tradizionali radiatori, **ed è già fornito dei principali componenti idraulici facilitando in questo modo anche l'installazione finale.**

Limiti operativi

Lavoro a pieno carico fino a -25°C di temperatura aria esterna nella stagione invernale, fino a 48°C nella stagione estiva. Temperatura massima di acqua prodotta in riscaldamento 60°C

- Circuito frigo con Economizer.
- Ventilatori Assiali DC Brushless progettati per l'ottimizzazione aerodinamica, permettendo una riduzione del livello di rumorosità, ma allo stesso tempo, un aumento dell'efficienza e della portata d'aria.
- **Batterie di Scambio Termico con Protezione Anti-Corrosione Golden Fin.** Le Alette delle Batterie, realizzate in Alluminio-Manganese (Al-

Mn), sono rivestite da uno speciale strato di Resina Epossidica, che ne conferisce la tipica colorazione dorata, e da un ulteriore strato idrofilico.

- Resistenza Elettrica Basamento per evitare la formazione di ghiaccio durante il funzionamento a caldo
- Valvola d'espansione Elettronica.
- Racchiude in se i principali componenti idraulici.
 - Pompa Inverter
 - Scambiatore a Piastre
 - Vaso d'Espansione
 - Valvola di Sicurezza
 - Flussostato
 - Filtro Acqua a corredo **installazione obbligatoria**

- **Regolazione,** Tramite Pannello di Controllo Touch screen, in tre lingue (italiano, inglese e spagnolo):
 - Gestione di una valvola a 3 vie deviatrice (non fornita) per la produzione dell'acqua calda sanitaria.
 - Gestione di una valvola a 2 vie (non fornita) per l'intercettazione di una parte dell'impianto
 - Programmazione settimanale a fasce orarie
 - Auto-Restart
 - **Funzionamento di emergenza (può attivare una fonte di calore sostitutiva)**
 - Funzione rapido riscaldamento dell'acqua calda sanitaria (Quick Hot Water)

- Funzione Weather Dependent Mode (Regolazione Climatica)
 - Funzione Quiet per funzionamento silenzioso, programmabile con timer
 - Controllo Condensazione
 - L'attivazione del ciclo antilegionella (facilmente impostabile da Pannello di Controllo) consente di riscaldare settimanalmente l'intero serbatoio ad una temperatura (max 70°C) tale da debellare il batterio responsabile dell'infezione.



Pannello di controllo multilingue
Touch screen a corredo

Accessori

Il sistema, nel caso di utilizzo come produttore di Acqua Calda Sanitaria, va completato obbligatoriamente con uno dei seguenti Serbatoi di Accumulo:

• **HBI_WT (220-240V~50Hz)**

• **HBI_WTT (380-415V~3 50Hz)**

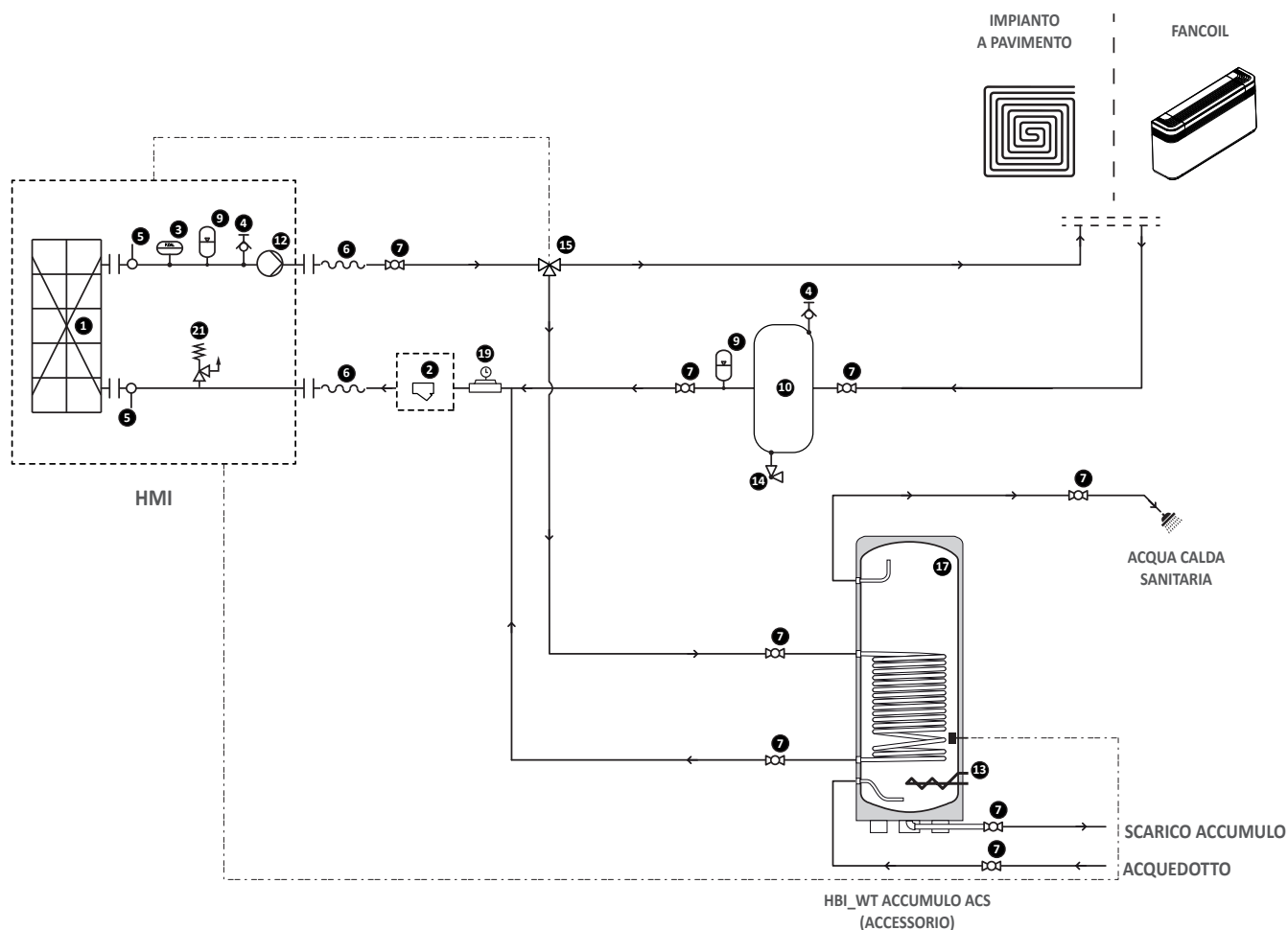
- Serbatoio di Accumulo Acqua Calda Sanitaria da 200, 300 litri con serpentina principale e resistenza elettrica di supporto da 3kW
- Anodo sacrificale in magnesio
- Serbatoio e serpentina in Acciaio Inox
- Camicia esterna in lamiera verniciata e materiale termoisolante, spessore 50mm
- Installazione da interno

• **HBI_WTS (220-240V~50Hz)**

• **HBI_WTST (380-415V~3 50Hz)**

- Serbatoio di Accumulo Acqua Calda Sanitaria da 200, 300 litri con serpentina principale, serpentina integrativa e resistenza elettrica di supporto da 3kW
- Anodo sacrificale in magnesio
- Serbatoio e serpentina in Acciaio Inox
- Camicia esterna in lamiera verniciata e materiale termoisolante, spessore 50mm
- Installazione da interno

ESEMPIO - CONFIGURAZIONE: IMPIANTO A PAVIMENTO / FANCOIL + ACS



CIRCUITO IDRAULICO INTERNO ED ESTERNO HMI

COMPONENTI FORNITI DI SERIE

1. Scambiatore a piastre
2. Filtro acqua (fornito a corredo)
3. Flussostato
4. Valvola di sfiato aria
5. Sonde temperature acqua (IN/OUT)
9. Vaso d'espansione
12. Pompa
21. Valvola di sicurezza

COMPONENTI IDRAULICI CONSIGLIATI ESTERNI ALL'UNITÀ (A CARICO DELL'INSTALLATORE)

4. Valvola di sfiato aria
6. Giunti antivibranti
7. Rubinetti d'intercettazione
9. Vaso d'espansione
10. Accumulo impianto (installazione consigliata qualora il contenuto d'acqua dell'impianto sia inferiore a quanto indicato nel manuale tecnico).
13. Resistenza elettrica
14. Rubinetto di scarico
15. Valvola a 3 vie
17. Accessorio HBI_WT
19. Gruppo di caricamento

ATTENZIONE:

In caso di impianto a pavimento, la valvola di by-pass deve essere installata per assicurare la circolazione di un contenuto minimo d'acqua all'impianto.

Dati tecnici

		HMI040	HMI060	HMI080	HMI100	HMI120	HMI140	HMI160	HMI100T	HMI120T	HMI140T	HMI160T	
		220-240V ~ 50Hz							380-415V 3N ~ 50Hz				
12°/7°C	Potenza frigorifera (1)	kW	3,00	4,00	5,00	7,80	9,50	12,00	13,00	7,80	9,50	12,00	13,00
	Potenza assorbita (1)	kW	0,94	1,29	1,61	2,48	3,20	4,14	4,96	2,64	3,11	4,38	4,91
	EER (1)		3,19	3,10	3,11	3,15	2,97	2,90	2,62	2,95	3,05	2,74	2,65
	Portata acqua utenza	l/h	516	672	860	1320	1650	2080	2270	1270	1665	2065	2231
	Prevalenza utile	kPa	75	74	74	71	65	51	45	71	64	51	46
40°/45°C	Potenza termica (2)	kW	4,00	6,00	7,50	10,00	12,00	14,00	15,50	10,00	12,00	14,00	15,50
	Potenza assorbita (2)	kW	1,00	1,58	2,00	2,70	3,48	4,18	4,70	2,70	3,48	4,18	4,70
	COP (2)		4,00	3,80	3,75	3,70	3,45	3,35	3,30	3,70	3,45	3,35	3,30
	Portata acqua utenza	l/h	690	977	1240	1700	2050	2500	2700	1710	2040	2474	2734
	Prevalenza utile	kPa	74	73	72	63	52	37	30	63	52	38	29
23°/18°C	Potenza frigorifera (3)	kW	3,80	5,80	6,80	8,80	11,00	12,50	14,50	8,80	11,00	12,50	14,50
	Potenza assorbita (3)	kW	0,82	1,32	1,55	1,96	2,56	3,05	3,82	1,96	2,56	3,05	3,82
	EER (3)		4,63	4,39	4,39	4,49	4,30	4,10	3,80	4,49	4,30	4,10	3,80
	Portata acqua utenza	l/h	660	981	1220	1510	1926	2238	2640	1500	1900	2200	2570
	Prevalenza utile	kPa	74	73	72	69	56	46	32	69	57	47	34
30°/35°C	Potenza termica (4)	kW	4,00	6,00	7,50	10,00	12,00	14,00	15,50	10,00	12,00	14,00	15,50
	Potenza assorbita (4)	kW	0,79	1,20	1,63	2,17	2,64	3,22	3,60	2,17	2,64	3,22	3,60
	COP (4)		5,10	5,00	4,60	4,61	4,55	4,35	4,31	4,61	4,55	4,35	4,31
	Portata acqua utenza	l/h	690	1030	1247	1736	2137	2524	2703	1720	2100	2400	2626
	Prevalenza utile	kPa	74	73	72	62	49	36	30	62	50	40	32
Prestazioni in condizioni climatiche medie (Average 35°C) - UE n°811/2013 Pdesignh ≤ 70kW													
Pdesignh		5	5	5	9	11	11	13	9	11	11	13	
ηs	%	185	186	187	176	175	168	164	176	175	168	164	
Classe Efficienza Energetica		A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A++	A++	A+++	A+++	A++	A++	
Prestazioni in condizioni climatiche medie (Average 55°C) - UE n°811/2013 Pdesignh ≤ 70kW													
Pdesignh		6	6	7	8	10	11	13	8	10	11	13	
ηs	%	126	126	127	126	126	125	125	128	126	125	125	
Classe Efficienza Energetica		A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++	

Dati (14511:2013)

- (1) Acqua lato utenza 12°C/7°C, Aria esterna 35°C
(2) Acqua utenza 40°C/45°C, Aria esterna 7°C b.s./6°C b.u.
(3) Acqua lato utenza 23°C/18°C, Aria esterna 35°C
(4) Acqua utenza 30°C/35°C, Aria esterna 7°C b.s./6°C b.u.

DATI ELETTRICI	HMI040	HMI060	HMI080	HMI100	HMI120	HMI140	HMI160	HMI100T	HMI120T	HMI140T	HMI160T	
Alimentazione elettrica	220-240V ~ 50Hz							380-415V 3N ~ 50Hz				
Compressori - Inverter												
Compressori	n°/Tipo					1/ inverter rotary dual stage						
Circuito	n°					1						
Gas refrigerante	Tipo					R32						
Scambiatore lato Utenza - Piastre												
Scambiatore	n°					1						
Attacchi idraulici (in/out)	Tipo/Φ					G1" (maschio)						
Ventilatori assiali												
Ventilatori	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Portata d'aria	m³/h	2600	2600	2600	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	
Dati sonori												
Livello di potenza sonora	dB(A)	64	64	65	69	69	70	72	69	69	70	72
Livello di pressione sonora funzionamento a freddo	dB(A)	51	52	53	56	56	57	59	56	56	57	59
Livello di pressione sonora funzionamento a caldo	dB(A)	50	50	51	54	54	55	57	54	54	55	57

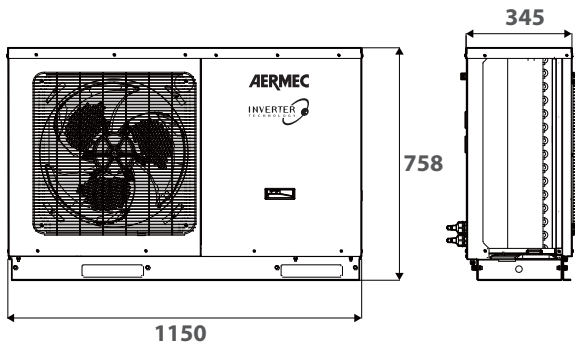
Potenza sonora Aermec determina il valore della potenza sonora sulla base di misure effettuate in accordo con la normativa UNI EN ISO 9614-2, nel rispetto della certificazione Eurovent.

Pressione sonora Pressione sonora misurata in campo libero, 10 m, di distanza della superficie esterna dell'unità in accordo con la UNI EN ISO 3744.

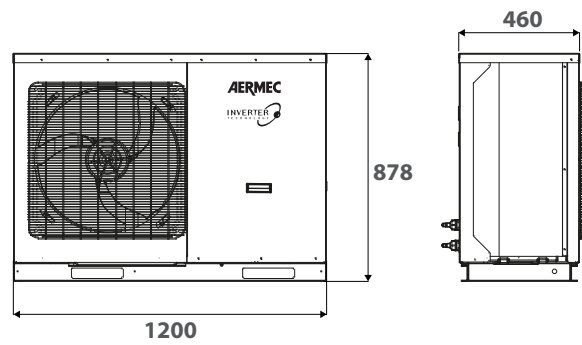
Nota: Per maggiori informazioni fare riferimento al programma di selezione o alla documentazione tecnica disponibile sul sito www.aermec.com

Dimensioni (mm)

HMI 040-060-080

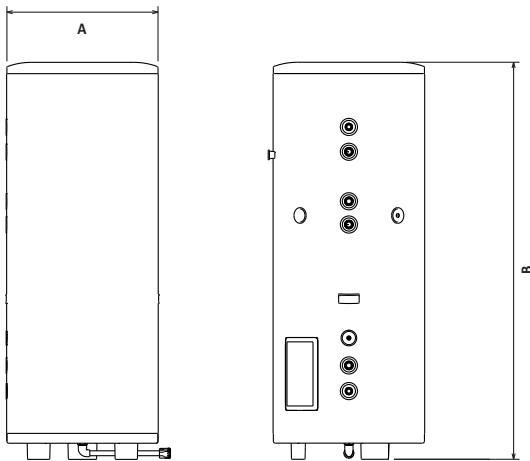


HMI 100-120-140-160
100T-120T-140T-160T



	HMI040	HMI060	HMI080	HMI100	HMI120	HMI140	HMI160	HMI100T	HMI120T	HMI140T	HMI160T
Peso a vuoto	96	96	96	151	151	151	151	151	151	151	151

HBI_WT (ACCESSORI)



	A (mm)	B (mm)	kg
HBI200WT	540	1595	68
HBI200WTS	540	1595	71
HBI300WT	620	1620	82
HBI300WTS	620	1620	87
HBI200WTT	540	1595	68
HBI200WTST	540	1595	71
HBI300WTT	620	1620	82
HBI300WTST	620	1620	87