

SMG

Monosplit

Potenza frigorifera 2,7 ÷ 3,5 kW
Potenza termica 3,2 ÷ 4,0 kW

- Nuovo gas refrigerante ecologico R32.
- Possibilità di controllo Wi-Fi.
- Design innovativo dalle raffinate linee curve.
- Speciale batteria con rivestimento blue fin.



DESCRIZIONE

I condizionatori monosplit della serie SMG sono abbinati ad unità interne SMG_W (Wall) per installazione a parete.

L'unità esterna vanta un compressore con tecnologia inverter, una valvola elettronica ed una resistenza elettrica per garantire il corretto funzionamento invernale ed evitare la formazione di ghiaccio sulla batteria.

CARATTERISTICHE

Design innovativo

SMG ha un design elegante ed essenziale. Le linee curve ne disegnano una struttura dallo stile innovativo e funzionale. Il display di visualizzazione dei parametri di funzionamento è elegantemente integrato nella cover satinata. Le alette motorizzate, sia nel senso orizzontale che in quello verticale, dirigono il flusso d'aria nella direzione desiderata garantendo un comfort totale nell'ambiente.



Unità interna

Unità interna **wall** progettata per essere installata a parete nei locali interni.

- Telecomando e porta telecomando forniti a corredo con ogni unità interna.
- Ventilatore con tecnologia DC inverter.
- Filtro aria rigenerabile facilmente accessibile.
- Timer per programmazione dell'accensione e/o dello spegnimento.
- Comando ausiliario di emergenza integrato nell'unità.
- Pannello frontale dell'unità interna con display a led e indicatori luminosi.
- Ventilatore dotato di 3 velocità per adattarsi ad ogni tipo di esigenza.

- Funzione **auto** per una variazione continua delle velocità.
- Funzione **turbo** per raggiungere nel minor tempo possibile la temperatura desiderata.
- Funzione **sleep** programma di benessere notturno.
- Funzione **x-fan**, ventilazione prolungata, che permette di far asciugare perfettamente la batteria ed evitare la formazione e la proliferazione di agenti patogeni.
- Funzione **antigelo** che consente di mantenere nell'ambiente interno una temperatura minima di 8 °C durante il periodo invernale.
- Funzione **iFeel** che consente di attivare la sonda temperatura ambiente interna del telecomando per un miglior comfort.

Unità esterna

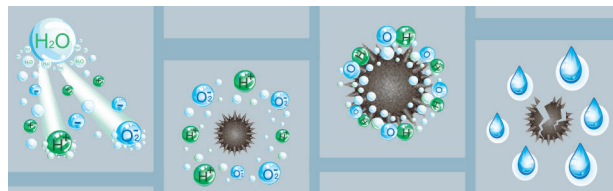
Condizionatore d'ambiente monosplit.

Pompa di calore reversibile aria/aria con tecnologia DC Inverter.

- Dotata di resistenza elettrica basamento per evitare l'eventuale formazione di ghiaccio e favorire lo smaltimento della condensa durante il funzionamento in riscaldamento.
- Compressore e ventilatore con tecnologia DC inverter.
- Dotata di valvola espansione elettronica.

Depuratore d'aria (Cold Plasma)

In grado di abbattere gli inquinanti decomponendone le molecole tramite scariche elettriche, provocando la scissione delle molecole d'acqua presenti nell'aria in ioni positivi e negativi. Tali ioni neutralizzano le molecole degli inquinanti gassosi ottenendo prodotti normalmente presenti nell'aria pulita. Il dispositivo è in grado di eliminare il 90% dei batteri. Il risultato è un'aria pulita, ionizzata e priva di cattivi odori.



Funzione x-fan

Questo sistema auto pulente prevede che il ventilatore dell'unità interna continui il suo funzionamento per alcuni minuti dopo lo spegnimento dell'unità, in modo da far asciugare perfettamente la batteria ed evitare la formazione e la proliferazione di agenti patogeni.



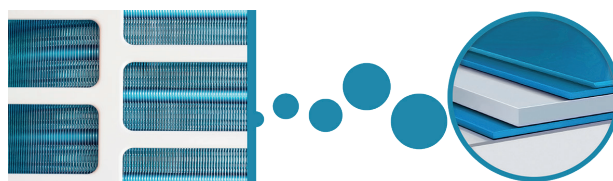
Smart APP Ewpe

Il sistema è dotato di serie del modulo Wi-Fi, tramite questo dispositivo e apposita App per dispositivi iOS e Android, disponibile gratuitamente su Apple Store e Google Play è possibile controllare il sistema da remoto direttamente dal proprio smartphone o tablet e può essere effettuato tramite Cloud utilizzando un router wireless collegato ad internet.



Speciale batteria blue fin

A differenza delle normali batterie, questo speciale rivestimento epossidico di colorazione blue è in grado di proteggere lo scambiatore da ruggine e corrosione, in zone dove la quantità di sale presente nell'aria è molto elevata.



Caratteristiche generali

- Nuovo gas refrigerante ecologico R32 a basso GWP.
- Modalità di funzionamento: raffrescamento, riscaldamento, deumidificazione, automatico e solo ventilazione.
- Funzionamento estremamente silenzioso.
- Controllo a microprocessore.
- Funzione auto-restart.
- Funzione di autodiagnosi.
- Collegamenti frigoriferi del tipo a cartella.
- Facilità di installazione e manutenzione.
- **Low cooling function:** raffrescamento con temperature esterne fino a -18 °C.
- **Low heating function:** riscaldamento con temperature esterne fino a -30 °C.

DATI PRESTAZIONALI

Unità interne		SMG270W	SMG350W
Unità esterne		SMG270	SMG350
Prestazioni in raffrescamento nominali			
Potenza frigorifera (1)	kW	2,70	3,53
Potenza assorbita a freddo (1)	kW	0,60	0,88
EER (2)	W/W	4,50	4,00
Umidità asportata	l/h	0,8	0,8
Prestazioni in raffrescamento minime			
Potenza frigorifera	kW	0,30	0,30
Potenza assorbita a freddo	kW	0,13	0,13
Prestazioni in raffrescamento massime			
Potenza frigorifera	kW	4,30	4,80
Potenza assorbita a freddo	kW	1,30	1,80
Efficienza stagionale			
SEER	W/W	7,50	7,20
Classe efficienza energetica (3)		A++	A++
Pdesignc	kW	2,7	3,5
Consumo elettrico annuo	kWh/annum	126	170
Prestazioni in riscaldamento nominali			
Potenza termica (4)	kW	3,20	4,00
Potenza assorbita a caldo (4)	kW	0,78	1,00
COP (2)	W/W	4,10	4,00
Prestazioni in riscaldamento minime			
Potenza termica	kW	0,60	0,60
Potenza assorbita a caldo	kW	0,15	0,15
Prestazioni in riscaldamento massime			
Potenza termica	kW	5,90	6,00
Potenza assorbita a caldo	kW	2,30	2,40
Efficienza stagionale (clima temperato)			
SCOP		4,60	4,60
Classe efficienza energetica (3)		A++	A++
Pdesignh	kW	2,8	3,0
Consumo elettrico annuo	kWh/annum	852	913

(1) Raffrescamento (EN-14511 e EN-14825) temperatura aria ambiente 27 °C b.s. / 19 °C b.u.; temperatura aria esterna 35 °C; velocità massima; lunghezza linee frigorifere 5 m.

(2) EER/COP in accordo alla Normativa (EN-14511), dichiarati solo al fine delle detrazioni fiscali in vigore all'atto della realizzazione di questa pubblicazione.

(3) Dati in accordo con il regolamento delegato (UE) N.626/2011.

(4) Riscaldamento (EN-14511 e EN-14825) temperatura aria ambiente 20 °C b.s.; temperatura aria esterna 7 °C b.s. / 6 °C b.u.; velocità massima; lunghezza linee frigorifere 5 m.

UNITÀ INTERNA

Unità interna		SMG270W	SMG350W
Tipo di ventilatore	Tipo	Tangenziale inverter	Tangenziale inverter
Portata d'aria			
Turbo	m ³ /h	550	650
Massima	m ³ /h	450	500
Media massima	m ³ /h	390	450
Media	m ³ /h	330	400
Media minima	m ³ /h	290	330
Minima	m ³ /h	250	250
Quiet	m ³ /h	220	220
Potenza sonora			
Turbo	dB(A)	58,0	58,0
Massima	dB(A)	50,0	51,0
Media massima	dB(A)	46,0	47,0
Media	dB(A)	42,0	43,0
Media minima	dB(A)	39,0	40,0
Minima	dB(A)	37,0	37,0
Quiet	dB(A)	34,0	35,0
Pressione sonora (1)			
Turbo	dB(A)	40,0	42,0
Massima	dB(A)	36,0	37,0
Media massima	dB(A)	32,0	33,0
Media	dB(A)	28,0	29,0
Media minima	dB(A)	25,0	26,0
Minima	dB(A)	23,0	23,0
Quiet	dB(A)	20,0	21,0

(1) Pressione sonora misurata in camera anecoica a 1,5 m di distanza frontale.

UNITÀ ESTERNA

Unità esterna		SMG270	SMG350
Tipo di ventilatore	Tipo	Assiale inverter	Assiale inverter
Portata d'aria			
Massima	m ³ /h	2400	2400
Potenza sonora			
Massima	dB(A)	63,0	63,0
Pressione sonora (1)			
Massima	dB(A)	52,0	53,0
Compressore			
Tipo	tipo	Rotativo inverter	Rotativo inverter
Refrigerante	tipo	R32	R32
Carica refrigerante	kg	0,95	0,90
Potenziale riscaldamento globale	GWP	675	675
CO ₂ equivalente	t	0,64	0,61

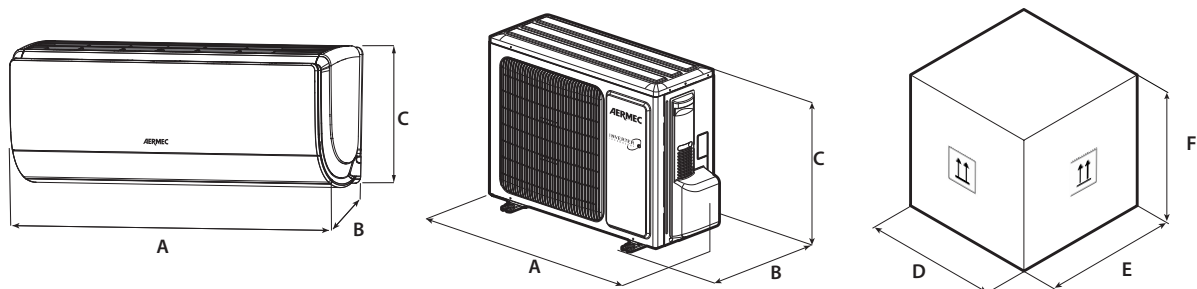
(1) Pressione sonora misurata in camera anecoica a 1,5 m di distanza frontale.

DATI GENERALI

Unità interna		SMG270W	SMG350W
Unità esterna		SMG270	SMG350
Dati elettrici			
Potenza nominale assorbita (1)	kW	2,3	2,4
Corrente nominale assorbita (1)	A	10,5	10,5
Tubazioni frigorifere			
Diametro attacchi frigoriferi liquido	mm (inch)	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")
Diametro attacchi frigoriferi gas	mm (inch)	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")
Massima lunghezza tubazioni frigorifere	m	15	20
Massimo dislivello linee frigorifere	m	10,0	10,0
Refrigerante da aggiungere	g/m	16	16
Alimentazione			
Alimentazione		220-240V ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz

(1) La potenza nominale assorbita (corrente nominale assorbita), è la massima potenza elettrica assorbita (corrente massima assorbita) dal sistema, in accordo con la normativa EN-60335-1 e EN-60335-2-40.

DIMENSIONI E PESI



Unità interna		SMG270W	SMG350W
A	mm	860	860
B	mm	170	170
C	mm	305	305
D	mm	935	935
E	mm	388	388
F	mm	295	295
Peso netto	kg	12	12
Peso per trasporto	kg	14	14

Unità esterna		SMG270	SMG350
A	mm	899	899
B	mm	378	378
C	mm	596	596
D	mm	948	948
E	mm	420	420
F	mm	645	645
Peso netto	kg	42	45
Peso per trasporto	kg	44	47

Aermec si riserva la facoltà di apportare in qualsiasi momento tutte le modifiche ritenute necessarie per il miglioramento del prodotto con eventuale modifica dei relativi dati tecnici.

Aermec S.p.A.

Via Roma, 996 - 37040 Bevilacqua (VR) - Italia
Tel. 0442633111 - Telefax 044293577
www.aermec.com

Numero Verde
800-843085