

XL

GENERATORE TERMICO A GAS PREMISCELATO A CONDENSAZIONE DI ELEVATA POTENZA



ATAG

I T A L I A

GLI INVENTORI DELLA CALDAIA A CONDENSAZIONE

DOC00128/07.16








Servizio a richiesta tramite rete Assistenza Autorizzata aderente all'iniziativa

Generatore termico a gas premiscelato a condensazione di elevata potenza

XL è un generatore termico per riscaldamento a camera stagna modulante a condensazione, molto compatto, di elevata potenza e particolarmente indicato per applicazione con elevata efficienza energetica e per installazioni modulari. L'apparecchio è dotato di scambiatore di calore compatto a tubi lisci in acciaio inossidabile che rappresenta la migliore soluzione per un funzionamento sicuro e duraturo. Il forte raffreddamento dei gas combusti genera condensa e questo processo permette di ottenere un rendimento elevatissimo. L'acqua di condensa è scaricata mediante un sifone interno. Nei modelli XL110, XL116 e XL140 sono presenti 2 scambiatori di calore ognuno

con proprio bruciatore, pompa, ventilatore, valvola gas e unità di controllo praticamente due corpi perfettamente indipendenti che normalmente lavorano in parallelo, la all'occorrenza possono lavorare in modo indipendente garantendo così una continuità di servizio. Il generatore termico ATAG XL è dotato di un regolatore a microprocessore (MMI) che gestisce il funzionamento dell'apparecchio e le unità di controllo dei bruciatori. Mediante il collegamento ad un sensore di temperatura esterna è possibile regolare la temperatura di mandata (regolazione climatica). Mediante il collegamento ad un ulteriore sensore di temperatura è possibile regolare la temperatura di un accumulo di acqua

calda sanitaria. La potenza termica erogata e la temperatura di mandata sono regolate automaticamente in funzione della richiesta di calore dell'impianto. La modulazione spinta di potenza consente al generatore termico di funzionare in ogni momento con la massima efficienza e quindi con i minori consumi di gas combustibile. E' possibile interfacciare il regolatore MMI con diversi comandi esterni: regolatori con protocollo OPENTHERM, contatto on-off, comando diretto 0-10 V; inoltre è possibile effettuare direttamente una programmazione oraria a più livelli per il riscaldamento ambienti e per il sanitario. Il regolatore MMI può gestire più generatori termici in cascata.

MODELLO CALDAIA	POTENZA TERMICA AL FOCOLARE Hi (PCI) KW	MODULAZIONE POTENZA NOMINALE		DIMENSIONI (LxPxH) mm	PESO A VUOTO Kg		CODICE
		80/60 °C KW	36/30 °C KW				
XL 70	61,8	8,8 - 60,1	9,9 - 65,0	660 x 460 x 1065	65		SA07010I
XL 110	97,3	14,8 - 95,0	16,8 - 102,3	660 x 460 x 1065	83		SA11010I
XL 116	115,9	17,6 - 113,1	19,8 - 122,5	660 x 460 x 1065	87		SA11610I
XL 140	123,0	17,6 - 120,0	19,8 - 130,0	660 x 460 x 1065	87		SA14010I

CARATTERISTICHE

Generatore termico a camera stagna

L'apparecchio preleva l'aria di combustione dall'esterno e scarica i gas di combustione all'esterno.

Condensazione

Risulta dal raffreddamento spinto dei gas di combustione. Il vapore acqueo contenuto nei gas di combustione precipita sullo scambiatore sotto forma di acqua cedendo calore utile per l'impianto.

Modulazione

Possibilità di regolare la quantità di gas bruciati in base alla richiesta di calore dell'impianto, modulazione di potenza dal 20% al 100%

Scambiatore in Acciaio inossidabile

Acciaio di qualità superiore che mantiene inalterate nel tempo le proprie caratteristiche.

PLUS DI PRODOTTO

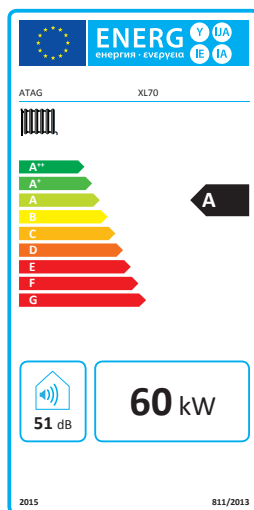
- Caldaia murale solo riscaldamento / produzione ACS tramite boiler
- Doppio scambiatore di calore e doppio circolatore per una elevata sicurezza di esercizio- modello 110/116/140
- Circolatore ad alta efficienza modulante in classe A
- Regolazione climatica di serie
- Condensazione con camera di combustione stagna tipo C
- Marcatura efficienza energetica ★★★★★
- Marcatura bassissimo inquinamento CLASSE NOx 5
- Scambiatore di calore a tubi lisci d'acciaio inossidabile brevettato ATAG OSS
- Elevata modulazione di potenza in fase di produzione ACS e riscaldamento
- Temperatura uscita fumi fino a +1 °C rispetto alla temperatura di ritorno riscaldamento
- Possibilità di funzionamento a GPL mediante l'apposito kit di trasformazione
- Performante scheda di controllo e collegamento con ampio numero di parametri e info
- Regolatore interno che gestisce la T secondaria

Modelli XL70

codice SA070101

XL110

codice SA110101



MODULAZIONE DI POTENZA NOMINALE 36/30 °C kW 9,9 - 65,0
 MODULAZIONE DI POTENZA NOMINALE 80/60 °C kW 8,8 - 60,1
 TIPO DI SCAMBIATORE OSS4



MODULAZIONE DI POTENZA NOMINALE 36/30 °C kW 16,8 - 102,3
 MODULAZIONE DI POTENZA NOMINALE 80/60 °C kW 14,8 - 95,0
 TIPO DI SCAMBIATORI OSS4 - OSS2

Modelli XL116

codice SA116101

XL140

codice SA140101



MODULAZIONE DI POTENZA NOMINALE 36/30 °C kW 19,8 - 122,5
 MODULAZIONE DI POTENZA NOMINALE 80/60 °C kW 17,6 - 113,1
 TIPO DI SCAMBIATORE OSS4 - OSS4



MODULAZIONE DI POTENZA NOMINALE 36/30 °C kW 19,8 - 130
 MODULAZIONE DI POTENZA NOMINALE 80/60 °C kW 17,6 - 120,0
 TIPO DI SCAMBIATORI OSS4 - OSS4

Generatore termico a gas premiscelato a condensazione di elevata potenza pre assemblato da interno

XLI è il generatore termico per interno a gas premiscelato a condensazione per riscaldamento e sanitario, molto compatto, di elevata potenza e particolarmente indicato per applicazione con elevata efficienza energetica.

È composto da un generatore XL 70 o XL 110 o XL 116 o XL 140, **set di completamento idraulico per riscaldamento e sanitario.**

Viene fornito smontato completo di:

- Generatore termico XL 70 o XL

110 o XL 116 o XL 140

- Circuito primario con equilibratore idraulico verticale o con scambiatore di calore a piastre saldobrasato o guarnizionato, apparecchiature di sicurezza ISPEL e tubi di collegamento.

- OPZIONI: Set alta efficienza sanitario ATAG AQS per abbinamento a boiler o accumulo esterno con valvola servocomandata a tre vie di

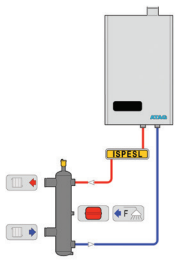
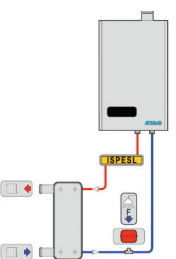
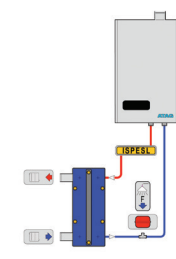
priorità, equilibratore idraulico verticale o scambiatore di calore a piastre saldobrasato e tubi di collegamento.

- Set alta qualità sanitario ATAG AQS per collegamento diretto a boiler ad accumulo interno con valvola servocomanda a tre vie di priorità.

- Sensori temperatura esterna e a immersione

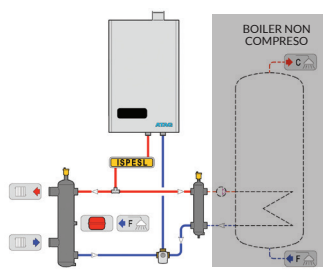
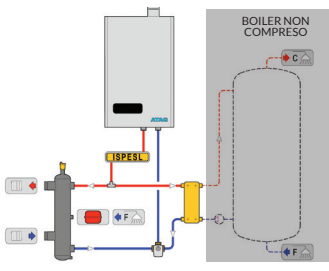
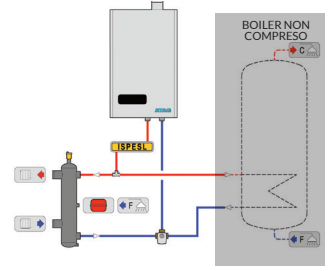
Accessori opzionali, forniti montati

- Regolatori e quadri elettrici

	VERSIONE	PORTATA TERMICA AL FOCOLARE HI (PCI)	POTENZA TERMICA NOMINALE (1)		DIMENSIONI STANDARD (LxPxH) mm	CODICE
		KW	RISCALDAMENTO			
			80/60 °C (min-max) KW	36/30 °C (min-max) KW		
	Versione SER con equilibratore e sicurezze INAIL connessione idrauliche sinistre	61,8	8,8 - 60,1	9,9 - 65,0	1200x550x1690	XLI070SER10
		97,3	14,8 - 95,0	16,8 - 102,3		XLI110SER10
		115,9	17,6 - 113,1	19,8 - 122,5		XLI116SER10
		123,0	17,6 - 120,0	19,8 - 130,0		XLI140SER10
	Versione SSRB con scambiatore di calore saldobrasato e sicurezze INAIL connessione idrauliche sinistre	61,8	8,8 - 60,1	9,9 - 65,0		XLI070SSRB10
		97,3	14,8 - 95	16,8 - 102,3		XLI110SSRB10
		115,9	17,6 - 113,1	19,8 - 122,5		XLI116SSRB10
		123,0	17,6 - 120,0	19,8 - 130,0		XLI140SSRB10
	Versione SSRG con scambiatore di calore guarnizionato e sicurezze INAIL connessione idrauliche sinistre	61,8	8,8 - 60,1	9,9 - 65,0		XLI070SSRG10
		97,3	14,8 - 95,0	16,8 - 102,3		XLI110SSRG10
		115,9	17,6 - 113,1	19,8 - 122,5		XLI116SSRG10
		123	17,6 - 120,0	19,8 - 130,0		XLI140SSRG10

Generatore termico a gas premiscelato a condensazione di elevata potenza pre assemblato da interno con set AES

- Set idraulico specifico per la produzione ACS (boiler escluso)
- Sistemi in AES (contemporaneità di riscaldamento e ACS) tramite regolatore opzionale
- Set per produzione ACS tramite boiler
- Set per mono-pluri boiler
- Set per produzione ACS in sottostazioni
- Set per produzione ACS tramite soluzione semi-istantanea (scambiatore/boiler)

	VERSIONE	PORTATA TERMICA AL FOCOLARE HI (PCI)	POTENZA TERMICA NOMINALE (1)			DIMENSIONI STANDARD SOLO MACCHINA (LxPxH) mm	CODICE	
			kW	RISCALDAMENTO				SANITARIO
				80/60 °C (min-max) KW	36/30 °C (min-max) KW			
	SET AES XIES sanitario con equilibratore	61,8	8,8 - 60,1	9,9 - 65,0	60,1	1200x550x1690	XIES	
		97,3	14,8 - 95,0	16,8 - 102,3	95,0			
		115,9	17,6 - 113,1	19,8 - 122,5	113,1			
		123,0	17,6 - 120,0	19,8 - 130,0	120,0			
	SET AES XISSB sanitario con scambiatore saldobrasato	61,8	8,8 - 60,1	9,9 - 65,0	60,1	1200x550x1690	XISSB070	
		97,3	14,8 - 95,0	16,8 - 102,3	95,0		XISSB110	
		115,9	17,6 - 113,1	19,8 - 122,5	113,1		XISSB116	
		123	17,6 - 120,0	19,8 - 130,0	120,0		XISSB140	
	SET AES XIDS sanitario predisposto per boiler o accumulo	61,8	8,8 - 60,1	9,9 - 65,0	60,1	1200x550x1690	XIDS	
		97,3	14,8 - 95,0	16,8 - 102,3	95,0			
		115,9	17,6 - 113,1	19,8 - 122,5	113,1			
		123	17,6 - 120,0	19,8 - 130,0	120,0			

Generatore termico a gas premiscelato a condensazione di elevata potenza per riscaldamento e sanitario da esterno

XLE è il generatore termico per esterno a gas premiscelato a condensazione per riscaldamento e sanitario, molto compatto, di elevata potenza e particolarmente indicato per applicazione con elevata efficienza energetica.

È composto da un generatore XL 70 o XL 110 o XL 116 o XL 140, un contenitore da esterno, set di completamento idraulico per riscaldamento e sanitario.

Viene fornito montato e completo di:

- Generatore termico XL 70 o XL 110 o XL 116 o XL 140
- Contenitore per esterno con base autoportante in acciaio zincato, telaio in profilati di alluminio

e pannelli in lamiera zincata verniciata con coibentazione interna in fibre minerali.

- Circuito primario con equilibratore idraulico verticale o con scambiatore di calore a piastre saldobrasato o guarnizionato, apparecchiature di sicurezza ISPESL e tubi di collegamento.

- OPZIONI: Set alta qualità sanitario ATAG AQS per abbinamento a boiler o accumulo esterno con valvola servocomandata a tre vie di priorità, equilibratore idraulico verticale o scambiatore di calore a piastre saldobrasato e tubi di collegamento.

- Set alta qualità sanitario ATAG AQS

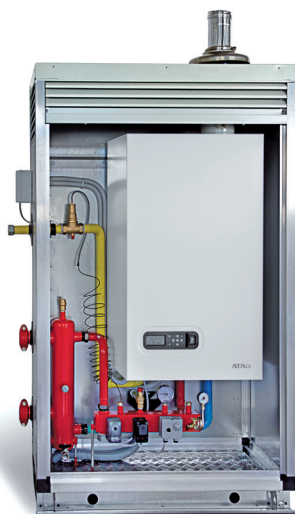
per collegamento diretto a boiler ad accumulo interno con valvola servocomanda a tre vie di priorità.

- Sensori temperatura esterna e a immersione

Accessori opzionali, forniti montati

- Regolatori e quadri elettrici
- Contenitori con vani aggiuntivi per alloggiamento apparecchiature d'impianto

XLE						
Modello Generatore XL	Versione ER con equilibratore e sicurezze ISPESL CODICE	Versione SRB con scambiatore di calore riscaldamento saldobrasato e sicurezze ISPESL CODICE	Versione SRG con scambiatore di calore riscaldamento guarnizionato e sicurezze ISPESL CODICE	XES SET ALTA QUALITÀ sanitario con equilibratore CODICE	XSSB SET ALTA QUALITÀ sanitario con scambiatore saldobrasato CODICE	XDS SET ALTA QUALITÀ sanitario predisposto per boiler / accumulo CODICE
MODELLO con mobile XLE1						
XL 70	XLE1070ER	XLE1070SRB	XLE1070SRG	XES	XSSB070	
XL 110	XLE1110ER	XLE1110SRB	XLE1110SRG	XES	XSSB110	
XL 116	XLE1116ER	XLE1116SRB	XLE1116SRG	XES	XSSB116	
XL 140	XLE1140ER	XLE1140SRB	XLE1140SRG	XES	XSSB140	
MODELLO con mobile XLE2						
XL 70	XLE2070ER	XLE2070SRB	XLE2070SRG	XES	XSSB070	XDSB
XL 110	XLE2110ER	XLE2110SRB	XLE2110SRG	XES	XSSB110	XDSB
XL 116	XLE2116ER	XLE2116SRB	XLE2116SRG	XES	XSSB116	XDSB
XL 140	XLE2140ER	XLE2140SRB	XLE2140SRG	XES	XSSB140	XDSB



MODELLO XLE1 contiene il Generatore termico e i set di completamento, il mobile ha un unico vano ed è costituito da: base autoportante in acciaio zincato, telaio in profilati d'alluminio, pannelli di tamponamento sandwich in lamiera zincata verniciata esternamente e coibentazione in lana minerale 25 mm, pannello frontale ad apertura totale, tettuccio parapigioggia e griglie di aerazione, dimensioni nette esterne LxPxH mm 1.140 x 560 x 1.900.



MODELLO XLE2 contiene il Generatore termico e i set di completamento e può contenere anche un boiler o un accumulo acqua calda sanitaria ATAG JODO capacità massima 500 litri, il mobile è composto da due vani ed è costituito da:

base autoportante in acciaio zincato, telaio in profilati d'alluminio, pannelli di tamponamento sandwich in lamiera zincata verniciata esternamente e coibentazione in lana minerale 25 mm, pannello frontale ad apertura totale, tettuccio parapigioggia e griglie di aerazione, dimensioni nette esterne LxPxH mm 2.000 x 900 x 1.900.

Sia il modello **XLE1** che il modello **XLE2** possono essere equipaggiati con le seguenti versioni:

- Versione ER: con equilibratore idraulico verticale a stratificazione EV100, apparecchiatura di sicurezza ISPEL e tubi di collegamento al generatore termico in acciai, collegamenti all'impianto flangiati \varnothing 2".
- Versione SRB: con scambiatore di calore riscaldamento a piastre in acciaio inossidabile AISI 316 e brasatura in rame, apparecchiature di sicurezza ISPEL e tubi di collegamento al generatore termico in acciaio, collegamenti all'impianto filettati \varnothing 1+1/4".
- Versione SRG: con scambiatore di calore riscaldamento a piastre in acciaio inossidabile AISI 316 e guarnizioni clip-on in NBR, telaio in acciaio verniciato, apparecchiature di sicurezza ISPEL e tubi di collegamento al generatore termico in acciaio, collegamenti all'impianto filettati \varnothing 1+1/4".

I SET ALTA QUALITÀ SANITARIO semplificano la produzione di acqua calda sanitaria sfruttando al meglio la regolazione del generatore termico ATAG XL e sono disponibili nelle seguenti versioni:

- SET XES: con equilibratore verticale EVS65, valvola a tre vie servocomandata per priorità sanitaria e tubi di collegamento al generatore termico.
- SET XSSB: con scambiatore di calore riscaldamento a piastre in acciaio inossidabile AISI 316 e brasatura in rame, valvola a tre vie servocomandata per priorità sanitaria e tubi di collegamento al generatore termico.
- SET XDS: con valvola a tre vie servocomandata per priorità sanitaria e tubi di collegamento al generatore termico.

Per tutti i modelli è disponibile un vano aggiuntivo (1VT - 2VT) per apparecchiature impianto.

Modelli XLE1

Dimensioni nette esterne LxPxH mm 1.140 x 560 x 1.900.

Versione XLE1-ER

SET IDRAULICO ER con equilibratore idraulico verticale a stratificazione EV100 in acciaio verniciato PN6 con sfiato automatico superiore, rubinetto di scarico inferiore, attacco centrale per riempimento e espansione, attacco per sensore temperatura di mandata, piedini regolabili, tubi di collegamento al generatore in acciaio verniciato, collegamenti all'impianto flangiati $\varnothing 2''$.

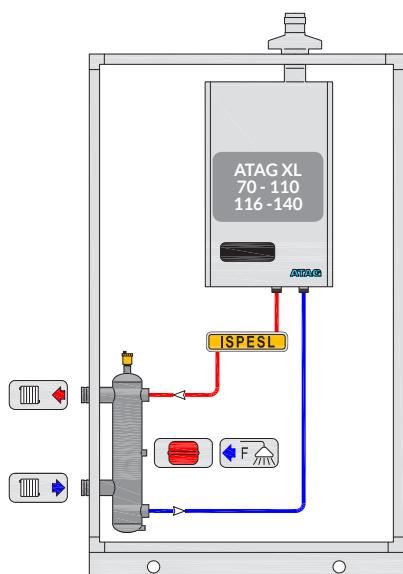
Versione XLE1-SRB

SET IDRAULICO SRB con scambiatore di calore riscaldamento a piastre in acciaio inossidabile AISI 316 e brasatura in rame, temperatura di progetto 175°C, pressione massima di esercizio 32 bar, tubi di collegamento al generatore termico in acciaio verniciato con rubinetto di scarico e attacchi per riempimento e espansione, collegamenti all'impianto filettati $\varnothing 1\frac{1}{4}''$. Prestazioni nominali secondario riscaldamento: temperatura di mandata 70°C, temperatura di ritorno 60°C, portata idrica 5,3 m³/h, perdita di carico 15 kPa.

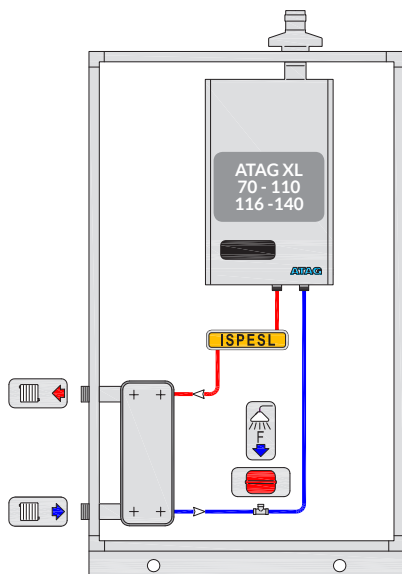
Versione XLER-SRG

SET IDRAULICO SRG con scambiatore di calore riscaldamento a piastre in acciaio inossidabile AISI 316 e guarnizioni clip-on in NBR, telaio in acciaio verniciato, temperatura massima di esercizio 110°C, pressione massima di esercizio 10 bar, tubi di collegamento al generatore termico in acciaio verniciato con rubinetto di scarico e attacchi per riempimento e espansione, collegamenti all'impianto filettati $\varnothing 1\frac{1}{4}''$. Prestazioni nominali secondario riscaldamento: temperatura di mandata 70°C, temperatura di ritorno 60°C, portata idrica 5,3 m³/h, perdita di carico 22 kPa.

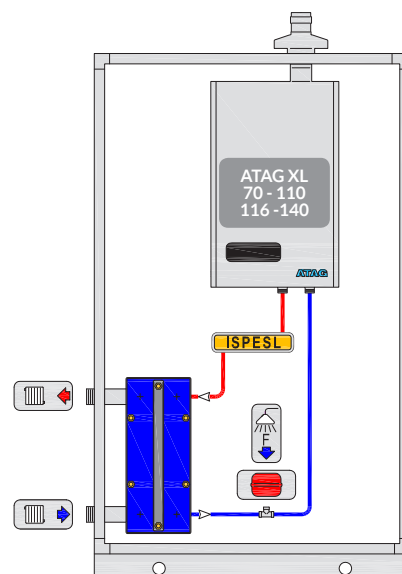
Versione XLE1-ER



Versione XLE1-SRB



Versione XLE1-SRG



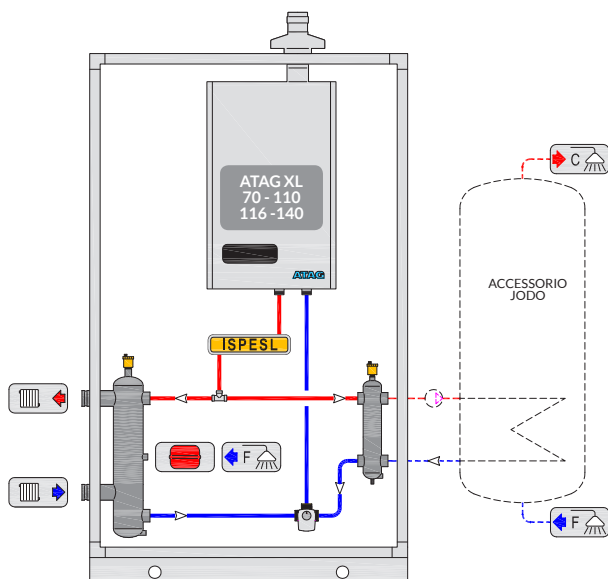
Versione XL1 + SET ALTA QUALITÀ XES

- Equilibratore idraulico verticale sanitario EVS65, corpo in acciaio verniciato PN6 con sfiato automatico superiore, rubinetto di scarico inferiore, piedino regolabili, collegamenti all'impianto filettati $\varnothing 1+1/2"$.
- Valvola a tre vie VRG 232 FM32, per priorità sanitario, corpo in ottone PN10, temperatura massima d'esercizio 110°C (130°C per picchi di breve durata), coefficiente di portata Kvs 16 m3/h.
- Attuatore ARA 641 per valvola a tre vie VRG 232, rotativo a tre punti a 2 posizioni, da collegare direttamente alla morsettiera del generatore termico, alimentazione 230 V, grado di protezione IP 41 in classe II, manopola frontale per azionamento diretto, rotazione 90°, assorbimento 5VA, tempo di rotazione 30 s.
- Tubi di collegamento tra equilibratore e generatore termico.

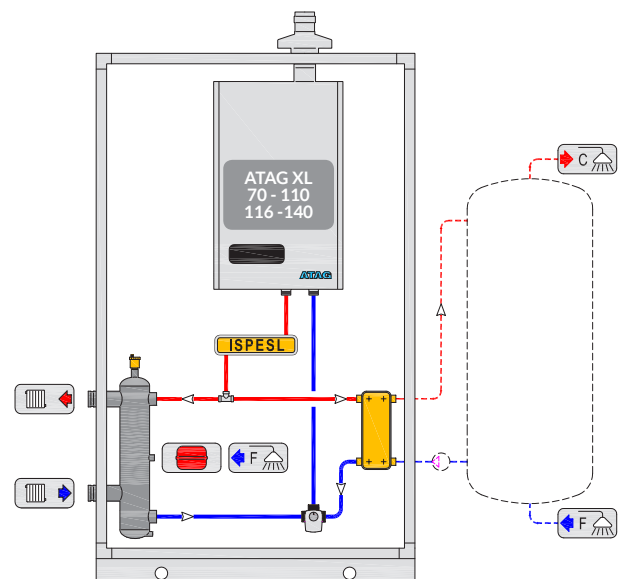
Versione XL1 + SET ALTA QUALITÀ XSSB

- Scambiatore di calore sanitario a piastre saldobrasate, piastre in acciaio inossidabile AISI 316 e brasatura in rame, temperatura di progetto 175°C, pressione massima di esercizio 32 bar, collegamenti all'impianto filettati $\varnothing 1"$. Prestazioni nominali secondario sanitario: temperatura di uscita 60°C, temperatura di ingresso 30°C, portata idrica 1,7 m3/h, perdita di carico 3 kPa.
- Valvola a tre vie VRG 232 FM32, per priorità sanitario, corpo in ottone PN10, temperatura massima d'esercizio 110°C (130°C per picchi di breve durata), coefficiente di portata Kvs 16 m3/h.
- Attuatore ARA 641 per valvola a tre vie VRG 232, rotativo a tre punti a 2 posizioni, da collegare direttamente alla morsettiera del generatore termico, alimentazione 230 V, grado di protezione IP 41 in classe II, manopola frontale per azionamento diretto, rotazione 90°, assorbimento 5VA, tempo di rotazione 30 s.
- Tubi di collegamento, tra scambiatore di calore e generatore termico.

Versione XLE1 + ER + XES



Versione XLE1 + ER + XSSB



Modelli XLE2

Dimensioni nette esterne LxPxH mm 2.000 x 560 x 1.900.

Versione XLE2-ER

SET IDRAULICO ER con equilibratore idraulico verticale a stratificazione EV100 in acciaio verniciato PN6 con sfiato automatico superiore, rubinetetto di scarico inferiore, attacco centrale per riempimento e espansione, attacco per sensore temperatura di mandata, piedini regolabili, tubi di collegamento al generatore in acciaio verniciato, collegamenti all'impianto flangiati \varnothing 2".

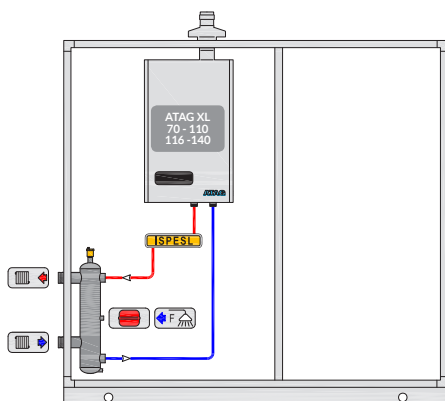
Versione XLE2-SRB

SET IDRAULICO SRB con scambiatore di calore riscaldamento a piastre in acciaio inossidabile AISI 316 e brasatura in rame, temperatura di progetto 175°C, pressione massima di esercizio 32 bar, tubi di collegamento al generatore termico in acciaio verniciato con rubinetto di scarico e attacchi per riempimento e espansione, collegamenti all'impianto filettati \varnothing 1+1/4". Prestazioni nominali secondario riscaldamento: temperatura di mandata 70°C, temperatura di ritorno 60°C, portata idrica 5,3 m³/h, perdita di carico 15 kPa.

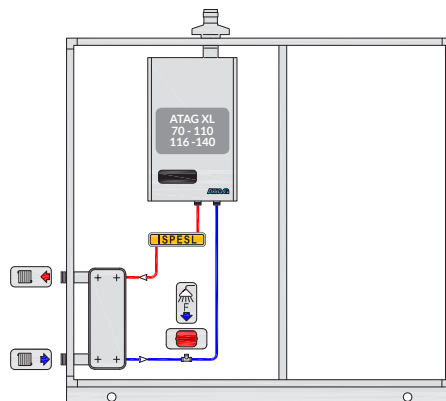
Versione XLE2-SRG

SET IDRAULICO SRG con scambiatore di calore riscaldamento a piastre in acciaio inossidabile AISI 316 e guarnizioni clip-on in NBR, telaio in acciaio verniciato, temperatura massima di esercizio 110°C, pressione massima di esercizio 10 bar, tubi di collegamento al generatore termico in acciaio verniciato con rubinetto di scarico e attacchi per riempimento e espansione, collegamenti all'impianto filettati \varnothing 1+1/4". Prestazioni nominali secondario riscaldamento: temperatura di mandata 70°C, temperatura di ritorno 60°C, portata idrica 5,3 m³/h, perdita di carico 22 kPa.

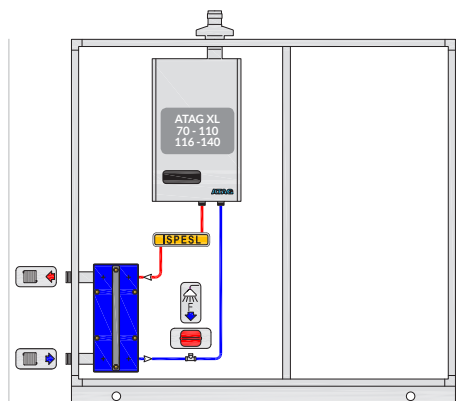
Versione XLE2-ER



Versione XLE2-SRB



Versione XLE2-SRG



Versione XL2 + SET ALTA QUALITÀ XES

- Equilibratore idraulico verticale sanitario EVS65, corpo in acciaio verniciato PN6 con sfiato manuale superiore, rubinetto di scarico inferiore, piedino regolabili, collegamenti all'impianto filettati $\varnothing 1+1/2"$.
- Valvola a tre vie VRG232 FM32, per priorità sanitario, corpo in ottone PN10, temperatura massima d'esercizio 110°C (130°C per picchi di breve durata), coefficiente di portata Kvs 16 m³/h.
- Attuatore ARA 641 per valvola a tre vie VRG232, rotativo a tre punti a 2 posizioni, da collegare direttamente alla morsettiera del generatore termico, alimentazione 230 V, grado di protezione IP 41 in classe II, manopola frontale per azionamento diretto, rotazione 90°, assorbimento 5VA, tempo di rotazione 30 s.
- Tubi di collegamento tra equilibratore e generatore termico.

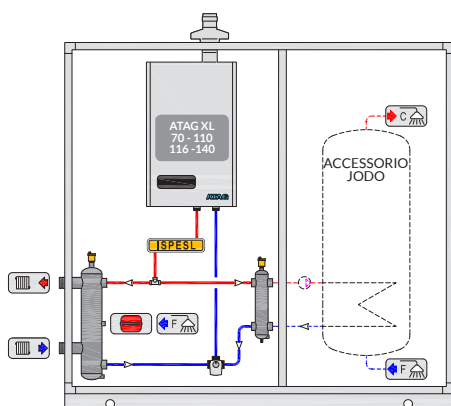
Versione XL2 + SET ALTA QUALITÀ XES

- Scambiatore di calore sanitario a piastre saldobrasate, piastre in acciaio inossidabile AISI 316 e brasatura in rame, temperatura di progetto 175°C, pressione massima di esercizio 32 bar, collegamenti all'impianto filettati $\varnothing 1"$. Prestazioni nominali secondario sanitario: temperatura di uscita 60°C, temperatura di ingresso 30°C, portata idrica 1,7 m³/h, perdita di carico 3 kPa.
- Valvola a tre vie vrg232 fm32, per priorità sanitario, corpo in ottone PN10, temperatura massima d'esercizio 110°C (130°C per picchi di breve durata), coefficiente di portata Kvs 16 m³/h.
- Attuatore ara 641 per valvola a tre vie vrg232, rotativo a tre punti a 2 posizioni, da collegare direttamente alla morsettiera del generatore termico, alimentazione 230 V, grado di protezione IP 41 in classe II, manopola frontale per azionamento diretto, rotazione 90°, assorbimento 5VA, tempo di rotazione 30 s.
- Tubi di collegamento, tra scambiatore di calore e generatore termico.

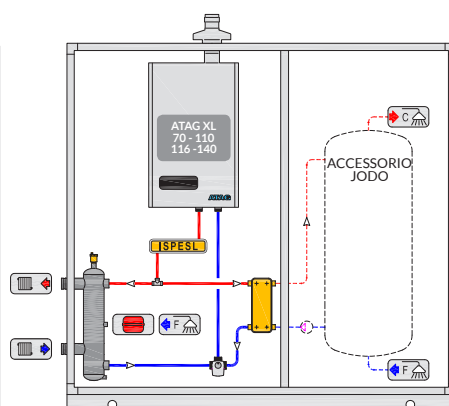
Versione XL2 + SET ALTA QUALITÀ XDS

- Valvola a tre vie VRG232 FM32, per priorità sanitario, corpo in ottone PN10, temperatura massima d'esercizio 110°C (130°C per picchi di breve durata), coefficiente di portata Kvs 16 m³/h.
- Attuatore ARA 641 per valvola a tre vie VRG232, rotativo a tre punti a 2 posizioni collegato direttamente alla morsettiera del generatore termico, alimentazione 230 V, grado di protezione IP 41 in classe II, manopola frontale per azionamento diretto, rotazione 90°, assorbimento 5VA, tempo di rotazione 30 s.
- Tubi di collegamento, al generatore termico e flessibili predisposti per il collegamento al boiler.

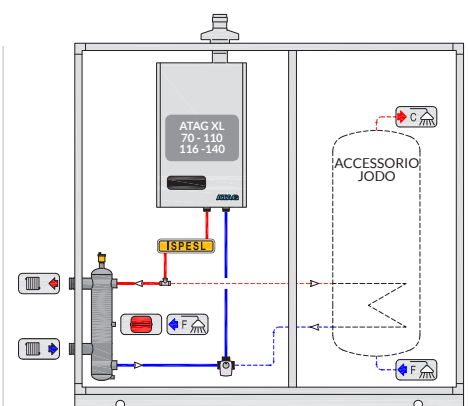
Versione XLE2-ER-XES



Versione XLE2-ER-XSSB



Versione XLE2-ER-XDS



Accessori gamma XL SERIE

Cronotermostato MAD Z

codice AG1MZ05U



MAD Z 233BVVC-OT

Gestisce due circuiti miscelati controllati da valvola flottanti, un circuito diretto, e ACS. Si può collegare a tutte le caldaie serie XL - XLI - XLE, pannello di controllo remoto del generatore, equipaggiato di display e tastiera di comando, orologio settimanale multifunzioni, gestisce la regolazione riscaldamento con curva climatica confort o economy, ottimizza il funzionamento dei generatori in funzione dei diversi circuiti dell'impianto. Sistema espandibile a più circuiti miscelati o diretti.

Con il MADZ collegato è possibile gestire la valvola a tre vie in modo da definire la potenza della caldaia per sanitario e riscaldamento.

Cronotermostato ATAG WiZe

codice ARZ0075U

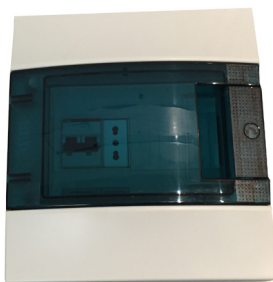


WiZe

Cronotermostato ottimizzatore multifunzione, con controllo remoto del generatore e sensore ambiente incorporato. L'utente può avere indicazione del bruciatore acceso, temperatura interna e esterna, pressione della caldaia, segnalazione blocchi ed errori. Si hanno a disposizione 5 programmi settimanali preimpostati con 3 livelli diversi di temperatura ambiente e inoltre la funzione autoapprendimento, che consiste nell'accensione anticipata del generatore in funzione della risposta in ambiente secondo quanto impostato. Il sistema deve essere completato con il sensore temperatura esterna per il corretto funzionamento in compensazione climatica.

Quattro elettrico QEM

codice QEMXL01

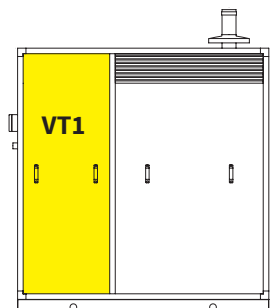


QUADRO ELETTROMECCANICO QEM01

Il quadro elettromeccanico QME serve per completare il cablaggio elettrico del Modulo; si tratta di un quadro in polipropilene autoestinguente, con portella trasparente stagna IP 55, completo di: interruttori automatici protezione magnetica e termica, morsetti di collegamento montati su barra DIN. Alimentazione monofase 240Vac.

Vano tecnico per versione XLE1

codice XLAC5912

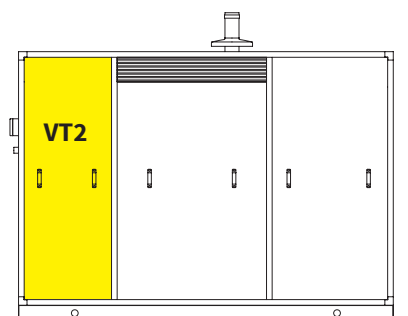


VANO TECNICO VUOTO SINISTRO VT1 PER VERSIONE XLE1

A formare un unico contenitore privo di separazioni interne per alloggiamento apparecchiature impianto; dimensioni nette esterne LxPxH mm 1.800 x 560 x 1.900 escluse le sporgenze dei collegamenti laterali idraulici (riscaldamento, idrico sanitario e gas) e elettrici e dei collegamenti superiori di espulsione gas combustivi.

Vano tecnico per versione XLE2

codice XLAC5922



VANO TECNICO VUOTO SINISTRO VT2 PER VERSIONE XLE2

A formare un unico contenitore privo di separazioni interne per alloggiamento apparecchiature impianto; dimensioni nette esterne LxPxH mm 2.660 x 560 x 1.900 escluse le sporgenze dei collegamenti laterali idraulici (riscaldamento, idrico sanitario e gas) e elettrici e dei collegamenti superiori di espulsione gas combustivi.

Kit alimentazione a GPL

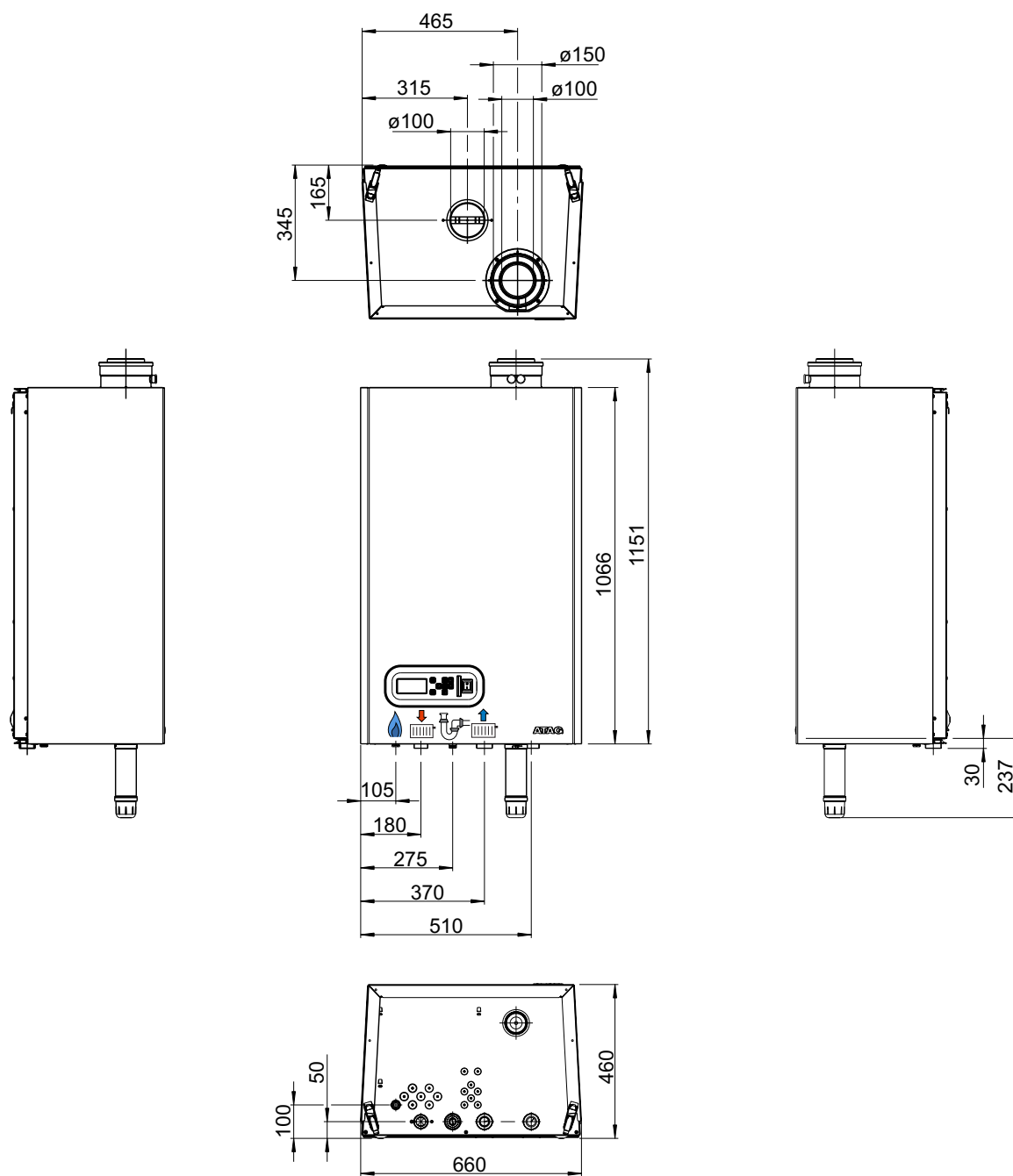
codice AX07010U per XL70, AX11010U per XL110, AX11610U per XL116, AX14010U per XL140







KIT DI ALIMENTAZIONE A PROPANO (GPL) da ordinare con generatore termico

La trasformazione sarà eseguita dal CAT ATAG direttamente sul generatore. Verrà sostituito il bruciatore di calore ed eseguita la regolazione della caldaia a propano.

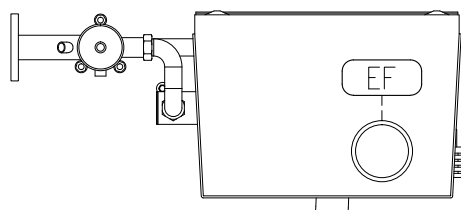
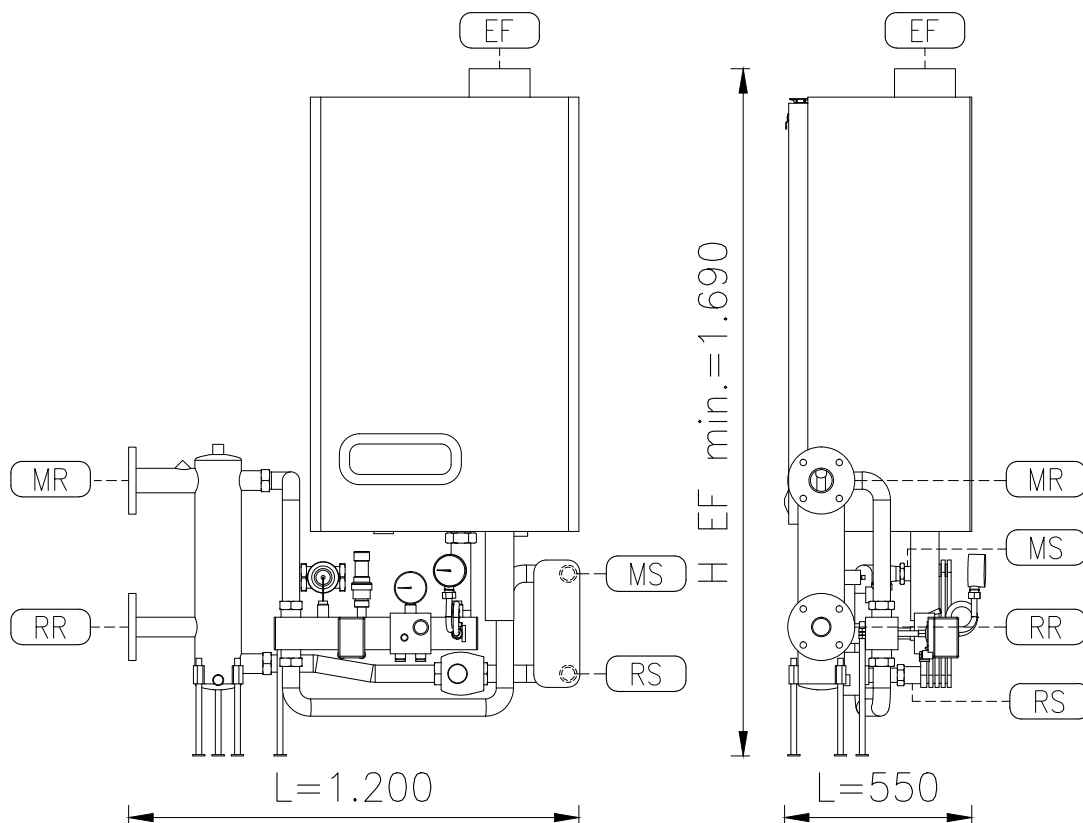
Dimensioni gamma XL



Diametri di allacciamento

			XL 70	XL 110	XL 116	XL 140
	Alimentazione aria comburente	mm	150	150	150	150
	Scarico gas combusti	mm	100	100	100	100
	Conduttura gas - G		1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"
	Conduttura mandata riscaldamento - A		1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"
	Conduttura ritorno riscaldamento - R		1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"
	Conduttura scarico condensa - C	mm	26	26	26	26

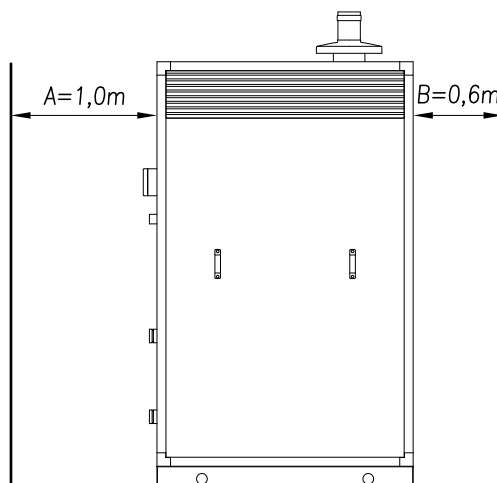
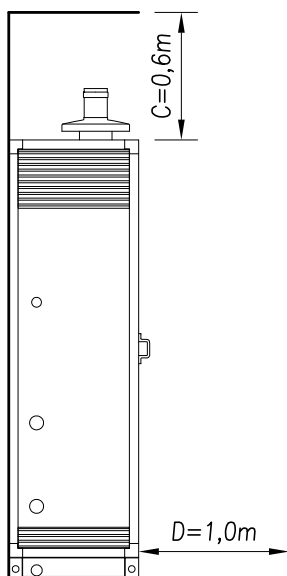
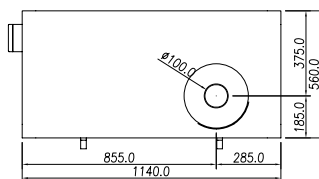
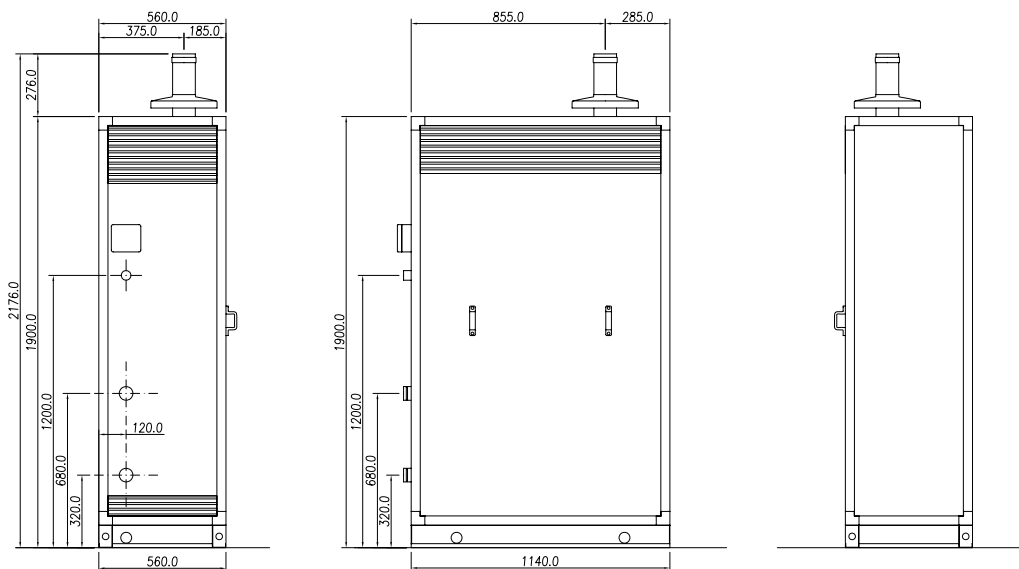
Dati tecnici gamma XLI



- MR** MANDATA RISCALDAMENTO ALTA TEMPERATURA
- RR** RITORNO RISCALDAMENTO ALTA TEMPERATURA
- MRB** MANDATA RISCALDAMENTO BASSA TEMPERATURA
- RRB** RITORNO RISCALDAMENTO BASSA TEMPERATURA
- L** LARGHEZZA GENERATORE TERMICO
- P** PROFONDITA' GENERATORE TERMICO
- H EF min.** ALTEZZA MINIMA ESPULSIONE FUMI

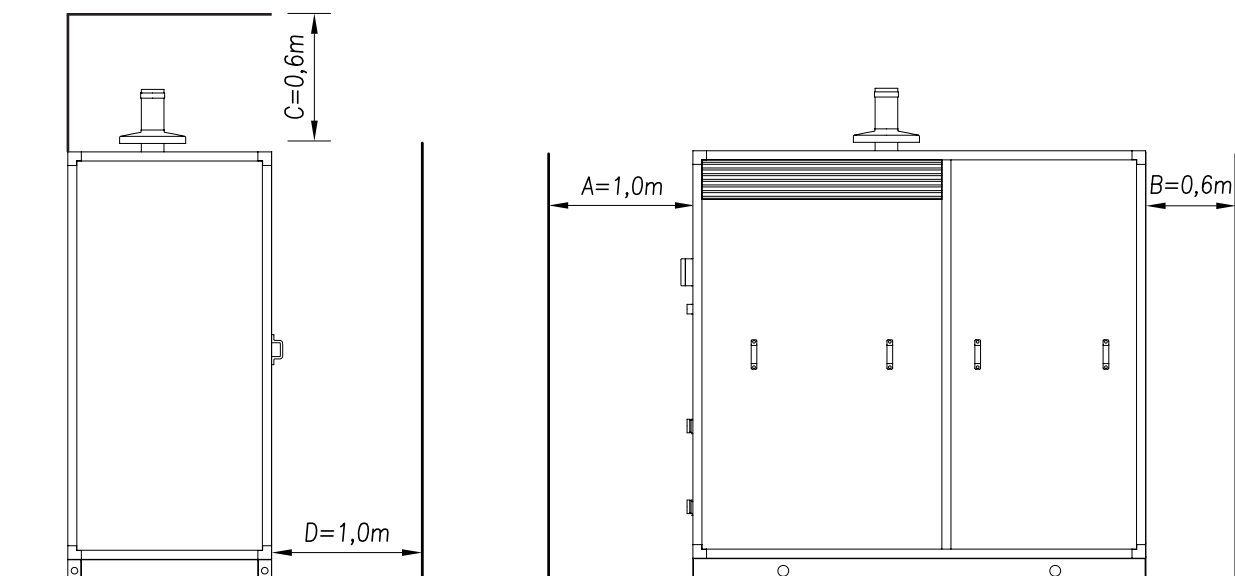
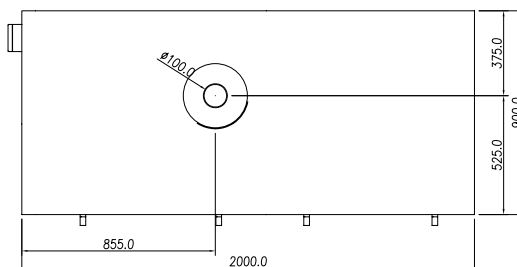
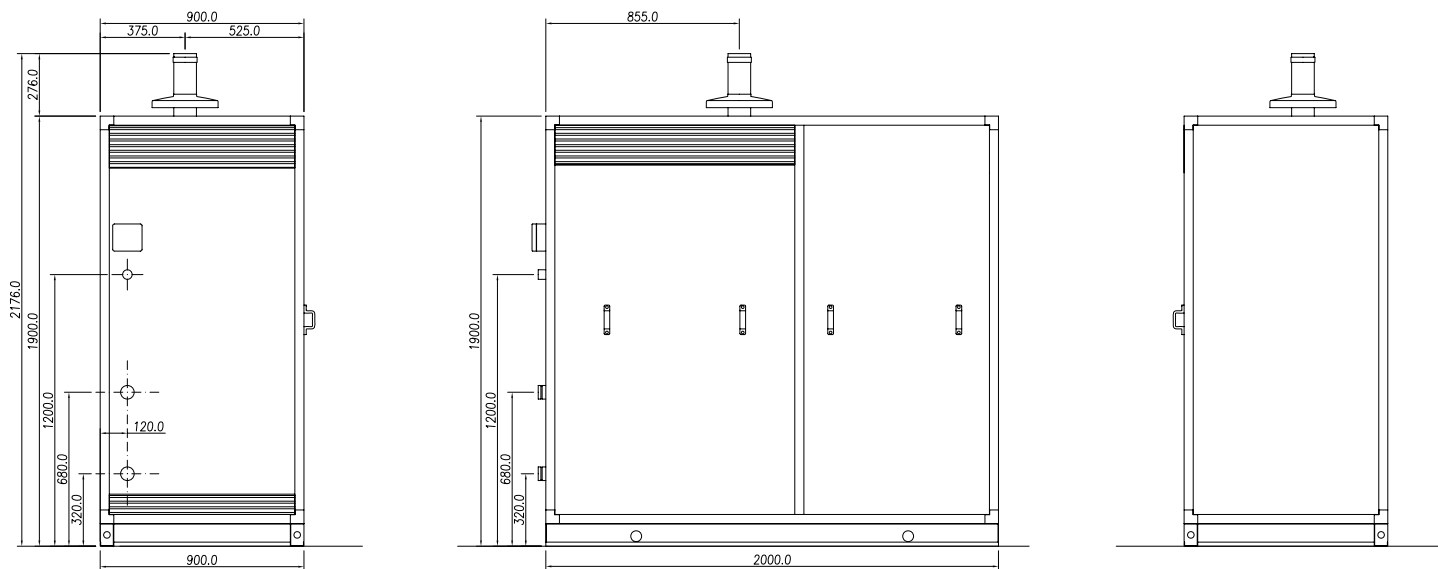
Dimensioni gamma XLE1

Dimensioni nette esterne LxPxH mm 1.140 x 560 x 1.900



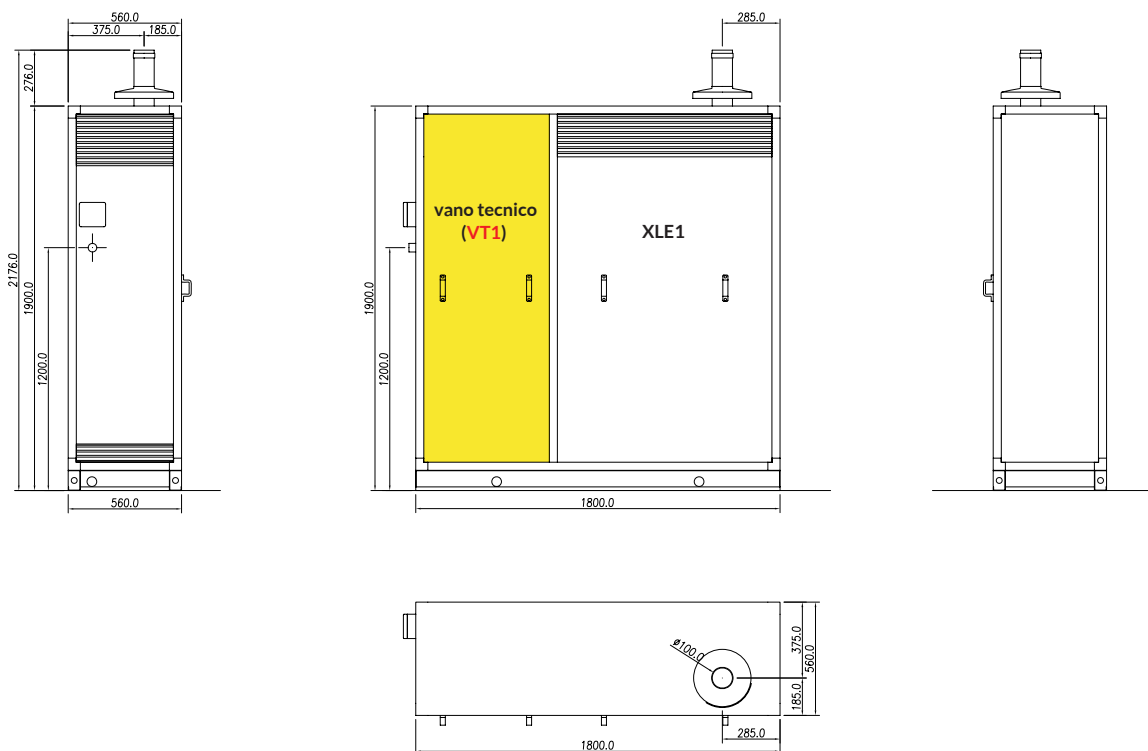
Dati tecnici gamma XLE2

Dimensioni nette esterne (LxPxH mm) 2.000 x 900 x 1.900



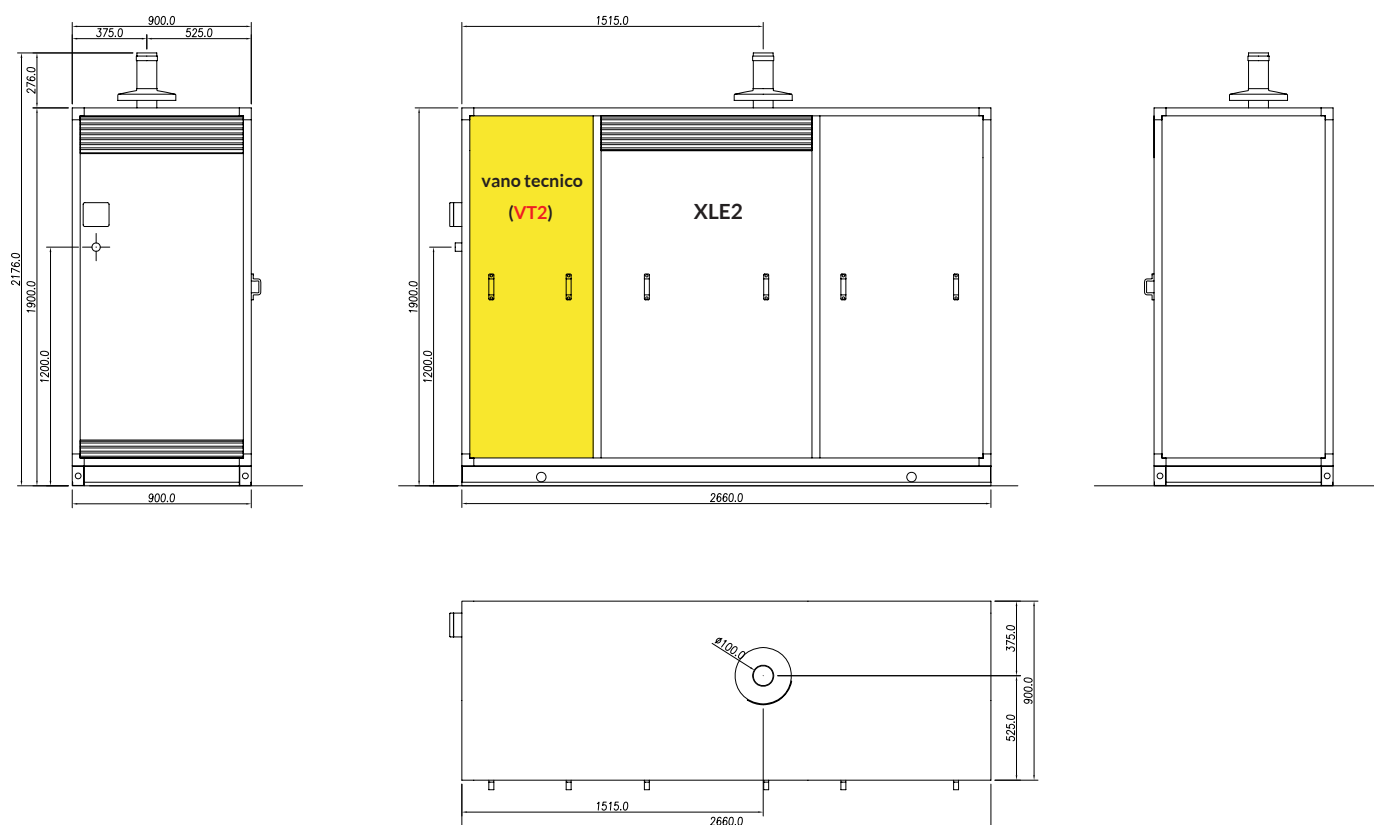
Dimensioni vano tecnico VT1 per versione XLE1 - accessorio

Dimensioni nette esterne LxPxH mm 1800 x 560 x 1.900



Dimensioni vano tecnico VT2 per versione XLE2 - accessorio

Dimensioni nette esterne LxPxH mm 2660 x 560 x 1.900



Dati tecnici gamma XL SERIE

		XL 70	XL 110	XL 116	XL 140
tipo di scambiatore		OSS4	OSS4	OSS4	OSS4
			OSS2	OSS4	OSS4
portata termica nominale su P.C.S.	kW	68,5	107,9	128,6	136,4
Qn portata termica nominale su P.C.I. Riscaldamento	kW	61,8	97,3	115,9	123
marcatura efficienza energetica 92/42 CEE		★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
rendimento su P.C.I. (Tm/Tr=50/30° C a carico ridotto)	%	110,2	110,3	110,2	110,2
rendimento EN677* su P.C.I. a carico parziale	%	109,8	109,2	108,9	108,9
rendimento EN677* su P.C.I. (Tm/Tr=80/60° C a pieno carico)	%	97,3	97,6	97,6	97,6
modulazione potenza nominale (Tm/Tr=80/60° C)	KW	8,8 - 60,1	14,8 - 95,0	17,6 - 113,1	17,6 - 120,0
modulazione potenza nominale (Tm/Tr=36/30° C)	KW	9,9 - 65,0	16,8 - 102,3	19,8 - 122,5	19,8 - 130,0
marcatura classe d'inquinamento Nox EN 483/EN15420	k	5			
O ₂	%	4,7			
Clapet interno anti-ricircolo prodotti della combustione		SI	SI	SI	SI
temperatura prodotti della combustione a pieno carico (Tm/Tr=80/60° C)	°C	76	73	75	77
temperatura prodotti della combustione a carico ridotto (Tm/Tr=50/30° C)	°C	31			
Portate prodotti della combustione a pieno carico (umidi)	kg/h	101,7	160,1	190,7	202,4
Pressione residua prodotti della combustione allo scarico	Pa	175	195	195	195
consumo di gas G (a 1.013 nbar e 15° C)	m³/h	6,53	10,29	12,26	13,01
pressione nominale di alimentazione gas	mbar	20			
categoria gas		I12L3P			
categoria sistema di scarico		B23 B33 C13 C33 C43 C53 C63 C83 C93			
potenza elettrica massima assorbita	W	161	250	318	322
potenza elettrica assorbita a carico parziale	W	44	86	88	88
potenza elettrica in stand by		2,5	3,7	3,7	3,7
tensione di alimentazione	V/Hz	230/50			
grado di isolamento elettrico EN 60529		IPX4D (IPX0D per classe apparecchio B ₂₃ e B ₃₃)			
peso caldaia a vuoto	kg	65	83	87	87
peso di montaggio	kg	54	72	76	76
larghezza	mm	660			
altezza	mm	1065			
profondità	mm	460			
contenuto d'acqua riscaldamento	l	7	12	14	14
postfunzionamento pompa dopo riscaldamento	min	2	2	2	2
PMS Battente idrostatico Riscaldamento min/max	bar	0,7 / 4			
temperatura massima d'esercizio riscaldamento	°C	85			
modello pompa Grundfos	OSS4 OSS2	UPM2 GEO 25-85 -	UPM2 GEO 25-85 UPM2 25-60	UPM2 GEO 25-85 (2X)	UPM2 GEO 25-85 (2X)
prevalenza residua pomp (Δ T=20° C)	kPa	25	20	20	20
Numero di identificazione CE del prodotto (PIN)		0063CM3648			

* EN15417 = Requisiti specifici per caldaie a condensazione con portata termica nominale superiore a 70 kW fino a 1000 kW

Specifiche ErP conformità con la Direttiva Europea 2010/30/EU

Tipo di caldaia		XL70	XL110	XL116	XL140
Classe di Efficienza energetica stagionale di riscaldamento		A	-	-	-
Potenza termica nominale (P _n)	kW	60	95	113	120
Consumo annuo di energia in riscaldamento (Q _{HE})	GJ	20	31	37	39
Efficienza energetica stagionale di riscaldamento di ambiente	%	94	94	94	94
Livello di potenza sonora all'interno (L _{WA})	dB	51	52	52	53

Specifiche tecniche Propano

Tipo di caldaia		XL70	XL110	XL116	XL140
CO ₂	%	10,3% (-0,4%, +0,8%)			
O ₂	%	5,1% (+/-0,2)			
Ø rondella calibrata	mm	5,7 -	5,7 (OSS4) 5,2 (OSS2)	5,7 5,7	5,7 5,7
Pressione gas	mbar	vedi targhetta di identificazione GPL			
Portata termica	kW	61,8	94,9	123	123
Consumo gas	kg/h	4,80	7,37	8,99	9,54
Consumo gas	m³/h	2,52	3,87	4,72	5,01
Modulazione (80/60° C)	kW	19,5-60,1	35,1-95,0	39,0-113,1	39,0-120,0
Modulazione (50/30° C)	kW	21,9-65,0	39,4-102,3	43,8-122,5	43,8-130,0

ATAG

I T A L I A

ATAG Italia srl

via 11 Settembre, 6/1
37019 Peschiera del Garda
Verona - Italy
T. 030.9904804 F. 030.9905269
marketing@atagitalia.com
www.atagitalia.com

ATAG SOCIAL
Seguici sui social network



Questo prodotto è certificato

